Rundown Fixture – RDF

Adapter zum Prüfen von Elektrowerkzeugen

Wie jedes Drehmomentwerkzeug müssen auch Elektrowerkzeuge geprüft werden. Wie sie getestet werden, hat einige signifikante Unterschiede zu handgezogenen Drehmomentwerkzeugen. Ein Grund hierfür ist, dass Elektrowerkzeuge mit Drehzahl arbeiten. Es benötigt gewisse Zeit, die Trägheit zu überwinden und die Schraube in Bewegung zu setzen, und es braucht Zeit, um sie abzubremsen. Ein weiterer Unterschied besteht darin, dass Elektrowerkzeuge Filter benötigen, um das Rauschen in den Frequenzen auszublenden.

Rundown Fixtures (RDF) unterstützen beim Testen von Impuls-, Abwürge- und Kupplungsschraubern. **Weder unsere Prüfgeräte noch unsere RDFs sind für Schlagschrauber konzipiert, entwickelt oder geeignet**. Das Testen von Schlagschraubern auf unserem Equipment kann das Gerät beschädigen und führt zum sofortigen Erlöschen der Garantie.

Beim Testen von Impuls- und Kupplungsschraubern muss das Werkzeug vor der Drehmomentmessung eine hinreichende Drehzahl erreichen. Die Rundown Fixtures enthalten alle Komponenten, um entweder eine harte oder eine mittelharte Verbindung zu simulieren und somit eine höhere Genauigkeit der Tests gewährleisten.

Die RDFs können mit *System 4*, *System 5*, *System 8*® oder *Torq-Tronics*® verwendet werden. Sowohl **Torq-Tronics 2** als auch **System 8** verfügen über integrierte Frequenzfilter für Elektrowerkzeuge (‚Power Tools'). Das Abgleichen von Werkzeugkapazität, Kapazität des RDFs und der Aufnehmerkapazität ist die Grundlage für das Erzielen genauer Testergebnisse.

Elektrowerkzeuge haben im Allgemeinen eine Genauigkeit von 10% bis 100% der Nennkapazität. Bei der Auswahl eines RDF wählen Sie eines, das zur Werkzeugkapazität passt. Beispiel: Wenn Sie ein 150 Nm oder sogar ein 200 Nm Elektrowerkzeug haben, wählen Sie das RDF-1800i (203 Nm). Achten Sie bei der Reparatur des RDF darauf, dass Kapazität des Reparatursatzes und Kapazität des Elektrowerkzeugs zusammenpassen.

RDF Reparatur-Sätze

Jedes Rundown Fixture Reparatur-Kit ist ein kompletter Teilesatz für Ihr RDF. Mit den enthaltenen Teilen können Sie einen Test durchführen, um mittlere und harte Verbindungen zu bewerten.

Jedes Kit enthält die entsprechende Anzahl von Buchsen, Unterlegscheiben, Schrauben, Belleville-Unterlegscheiben, Federscheiben und Power-Bit für das entsprechende RDF. Nicht alle Kits enthalten ein Power-Bit.

R816037	*Rep Kit 1 Nm*
R816038	*Rep Kit 3 Nm*
R816039	*Rep Kit 6 Nm*
R816040	*Rep Kit 17 Nm*
R816041	*Rep Kit 34 Nm*
R816042	*Rep Kit 68 Nm*
R816043	*Rep Kit 108 Nm*
R816044	*Rep Kit 203 Nm*
R816045	*Rep Kit 339 Nm*

Hinweis: Ein Reparatur-Set enthält jeweils Teile für 2-3 Austausche.

Achten Sie beim Erneuern von Teilen in Ihrem RDF stets darauf, immer SÄMTLICHE Teile zu ersetzen und nicht nur diejenigen, die anscheinend verschlissen sind. Langfristig spart der vollständige Austausch Zeit und Kopfschmerzen und sorgt für eine höhere Prüfgenauigkeit.

RDF

Modell	Art.-Nr.	– Drehmomentbelastbarkeit –			Antrieb		Gewicht
		lbf·in	lbf·ft	N·m	6 kt (f)	4 kt (m)	kg
RDF 10 i	R 10349	1 - 10	–	**0.11 - 1.1**	1/4	–	n. a.
RDF 25 i	R 10350	2.5 - 25	–	**0.28 - 2.8**	1/4	–	n. a.
RDF 50 i	R 10351	5 - 50	–	**0.56 - 5.6**	1/4	–	n. a.
RDF 150 i	R 10352	15 - 150	–	**1.7 - 16.9**	3/8	–	n. a.
RDF 300 i	R 10353	30 - 300	–	**3.4 - 33.9**	3/8	–	n. a.
RDF 300 i	R 10354	30 - 300	–	**3.4 - 33.9**	–	1/2	n. a.
RDF 600 i	R 10355	60 - 600	5 - 50	**6.8 - 67.8**	–	1/2	n. a.
RDF 960 i	R 10356	96 - 960	8 - 80	**11 - 108**	–	1/2	n. a.
RDF 1800 i	R 10357	180 - 1800	15 - 150	**20 - 203**	–	1/2	n. a.
RDF 3000 i	R 10358	300 - 3000	25 - 250	**34 - 339**	–	3/4	n. a.