

Signal-Drehmomentschlüssel – LTCR



Fest einstellbarer Produktionsschlüssel mit Vierkant-Ratschenkopf

Der **LTCR** Drehmomentschlüssel findet sein Haupteinsatzgebiet im Produktionsbereich, wo gleiche Anziehmomente verlangt werden. Er ist ideal für Anwendungen, wo

- die Schraube/Mutter mit einem Steckschlüssel verschraubt werden kann,
- wiederholt das gleiche Drehmoment angewandt wird,
- wegen eines begrenzten Drehwegs die Ratschenfunktion das Erreichen des Drehmoments erleichtert,
- das versehentliche Einstellen eines falschen Anzugsmomentes unterbunden werden soll,
- hohe Effizienz und einfache Bedienbarkeit gewünscht sind,
- hohe Wiederholgenauigkeit erwartet wird.

Die solide dimensionierte Druckfeder ist das Herzstück dieses Knackschlüssels. Bei Erreichen des eingestellten Drehmoments wird die Druckfeder etwas zusammengedrückt und der verschleißarme Kniehebel gibt den Werkzeugträger frei. Ein deutlich wahrnehmbares 'Klicken' und ein kurzer Leerweg zeigen an, dass das eingestellte Zielmoment erreicht ist. Der präzise Einstellmechanismus verhindert Drehmomentveränderungen auch unter härtesten Produktionsbedingungen.

Mit Hilfe des optionalen Kombi-Einstellschlüssels 'C.A.R.T.' (kl. Abb. rechts) lässt sich das Drehmoment beliebig voreinstellen. Das verwendete Prüfgerät sollte eine max. Anzeigeabweichung von $\pm 1\%$ aufweisen. Geeignete Geräte finden Sie in unserem Produktsegment 'Drehmomentmesstechnik'.

- Dickwandiges Kastenprofil sorgt für hohe Langzeitstabilität.
- Außergewöhnlich verschleißfeste und umteuerbare Vierkantratsche.
- Ergonomisch optimierter Handgriff für ermüdungsarmes Arbeiten.
- **Fest einstellbares Drehmoment** mittels Einstellschlüssel 'CART' (separat erhältlich) auf passendem Prüfgerät.
- Wiederholgenauigkeit $\pm 4\%$ konform DIN EN ISO 6789 (Typ II, Klasse C).
- Erfüllt / übertrifft ASME B107.300-2010.

Bei Neukauf ist eine voreingestellte Lieferung ab Werk auf Anfrage erhältlich.

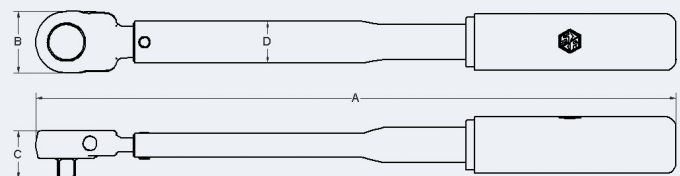
INFO



Zum Einstellen des Drehmoments an SR Preset-Klickschlüsseln benötigt man einen 'C.A.R.T.'
Art.-Nr. R819117.



Ratschen-Reparaturatz für alle Vierkant-Größen (1/4" - 3/4") erhältlich.



LTCR													
Modell	Art.-Nr.	Drehmomentbereich				4-kt. Zoll	Gewicht kg	Abmessungen mm					Griff
		N-m	lbf-in	lbf-ft	kgf-cm			A	B	C	D	F	
LTCR-50i	R 810400	1.2 - 5.6	10 - 50	0.8 - 4	12 - 57	1/4	0.3	203	24.6	19.8	23.8	—	soft
LTCR-150i	R 810401	3.4 - 17	30 - 150	2.5 - 12.5	35 - 172	1/4	0.3	205	24.6	20.2	23.8	—	soft
LTCR-150i 3/8	R 810589	3.4 - 17	30 - 150	2.5 - 12.5	35 - 172	3/8	0.4	218	34.1	27.0	23.8	—	soft
LTCR-300i	R 810058	6.8 - 34	60 - 300	5 - 25	69 - 345	3/8	0.5	268	34.1	27.0	23.8	—	soft
LTCR-750i	R 810055	17 - 85	150 - 750	12.5 - 62.5	173 - 864	3/8	0.6	365	34.1	27.0	23.8	—	soft
LTCR-750i 1/2	R 810060	17 - 85	150 - 750	12.5 - 62.5	173 - 864	1/2	0.6	365	34.1	31.4	23.8	—	soft
LTCR-1200i	R 810402	27 - 136	240 - 1200	20 - 100	277 - 1382	3/8	0.7	449	34.9	27.0	23.8	—	soft
LTCR-1800i	R 810056	41 - 203	360 - 1800	30 - 150	415 - 2073	1/2	0.8	466	49.6	36.1	23.8	—	soft
LTCR-3000i	R 810059	68 - 339	600 - 3000	50 - 250	691 - 3456	1/2	1.4	576	49.2	36.1	25.4	—	soft
LTCR-3000i 3/4	R 810430	68 - 339	600 - 3000	50 - 250	691 - 3456	3/4	1.4	576	49.2	40.5	25.4	—	soft
LTCR-3600i	R 810138	81 - 407	720 - 3600	60 - 300	830 - 4147	3/4	3.5	695	68.3	50.4	50.8	—	MH
LTCR-7200i	R 810151	163 - 813	1440 - 7200	120 - 600	1659 - 8295	3/4	4.5	949	68.3	50.4	50.8	—	MH

