

Signal-Drehmomentschlüssel – LTCS



Fest einstellbarer Produktionsschlüssel mit Vierkanttrieb

Der **LTCS** Drehmomentschlüssel findet sein Haupteinsatzgebiet im Produktionsbereich, wo gleiche Anziehungsmomente verlangt werden. Er ist ideal für Anwendungen, wo

- die Schraube/Mutter mit einem Steckschlüssel verschraubt werden kann,
- wiederholt das gleiche Drehmoment angewandt wird,
- ein freier Drehweg das Erreichen des Anzugsmoments ohne Ratschfunktion ermöglicht,
- das versehentliche Einstellen eines falschen Anzugsmomentes unterbunden werden soll,
- hohe Effizienz und einfache Bedienbarkeit gewünscht sind,
- hohe Wiederholgenauigkeit erwartet wird.

Die solide dimensionierte Druckfeder ist das Herzstück dieses Knackschlüssels. Bei Erreichen des eingestellten Drehmoments wird die Druckfeder etwas zusammengedrückt und der verschleißarme Kniehebel gibt den Werkzeugträger frei. Ein deutlich fühl- und hörbares 'Klicken' und kurzer Leerweg signalisieren, dass das eingestellte Drehmoment erreicht ist. Der präzise Mechanismus verhindert Drehmomentveränderungen auch unter härtesten Produktionsbedingungen.

Mit Hilfe des optionalen Einstellschlüssels 'CART' (kl. Abb. rechts) lässt sich das Drehmoment stufenlos voreinstellen. Das verwendete Prüfgerät sollte eine max. Anzeigeabweichung von $\pm 1\%$ aufweisen. Geeignete Geräte finden Sie in unserem Produktsegment 'Drehmomentmesstechnik'.

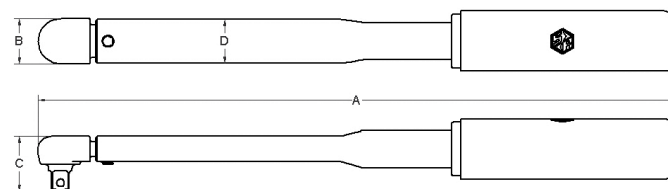
- Dickwandiges Kastenprofil sorgt für hohe Langzeitstabilität.
- Außergewöhnlich verschleißfester Vierkanttrieb.
- Ergonomisch optimierter Handgriff für ermüdungsarmes Arbeiten.
- **Fest einstellbares Drehmoment** mittels Einstellschlüssel 'CART' (separat erhältlich) auf passendem Prüfgerät.
- Wiederholgenauigkeit konform DIN EN ISO 6789 (Typ II, Klasse C).
- Erfüllt / übertrifft ASME B107.300-2010.



Zum Einstellen des Drehmoments an SR Preset-Klickschlüsseln benötigt man einen Kombi-Einstellschlüssel 'CART'.
Artikel-Bestellnummer R819117.

Voreingestellte Auslieferung ab Werk auf Anfrage erhältlich.

INFO



LTCS

Modell	Art.-Nr.	Drehmomentbereich*			4-kt.	Gewicht	Abmessungen mm					Griff
		N-m	lbf-in	lbf-ft			Zoll	A	B	C	D	
LTCS-50i	R810168	1.2 - 5.6	10 - 50	0.8 - 4	1/4"	0.3	191	24.6	21.8	23.8		soft
LTCS-150i	R810170	4 - 17	30 - 150	2.5 - 12.5	3/8"	0.3	191	24.6	26.2	23.8		soft
LTCS-300i	R810171	7 - 34	60 - 300	5 - 25	3/8"	0.5	240	24.6	26.2	23.8		soft
LTCS-750i	R810172	17 - 85	150 - 750	12.5 - 62.5	3/8"	0.6	340	24.6	29.0	23.8		soft
LTCS-1800i	R810174	40 - 200	360 - 1800	30 - 150	1/2"	0.7	431	24.6	31.4	23.8		soft
LTCS-3600i	R810485	80 - 400	720 - 3600	60 - 300	3/4"	2.5	647	38.1	36.9	50.8		Metall
LTCS-7200i	R810153	165 - 810	1440 - 7200	120 - 600	3/4"	3.7	891	38.1	36.9	50.8		Metall



Weitere Infos auf unserer Website.
24/7

* In der Tabelle angegeben ist der vom Hersteller genannte Drehmomentbereich (20-100%).
Empfohlen ist der vorwiegende Einsatz im mittleren Leistungsbereich (ca. 1/3 bis 4/5 der Kapazität).
Würde man regelmäßig nahe der Nennbelastbarkeit arbeiten, dürfte ein größeres Werkzeug in der Regel vorteilhafter sein.