

Signal-Drehmomentschlüssel – LTCS



Fest einstellbarer Produktionsschlüssel mit starrem Vierkanttrieb

Der **LTCS** Drehmomentschlüssel findet sein Haupteinsatzgebiet im Produktionsbereich, wo gleiche Anziehmomente verlangt werden. Er ist ideal für Anwendungen, wo

- die Schraube/Mutter mit einem Steckschlüssel verschraubt werden kann,
- wiederholt das gleiche Drehmoment angewandt wird,
- ein freier Drehweg das Erreichen des Anzugsmoments ohne Ratschfunktion ermöglicht,
- das versehentliche Einstellen eines falschen Anzugsmoments unterbunden werden soll,
- hohe Effizienz und einfache Bedienbarkeit gewünscht sind,
- hohe Wiederholgenauigkeit erwartet wird.

Die solide dimensionierte Druckfeder ist das Herzstück dieses Knackschlüssels. Bei Erreichen des eingestellten Drehmoments wird die Druckfeder etwas zusammengedrückt und der verschleißarme Kniehebel gibt den Werkzeugträger frei.

Ein deutlich wahrnehmbares 'Klicken' und ein kurzer Leerweg signalisieren, dass das eingestellte Zielmoment erreicht ist. Der präzise Mechanismus verhindert Drehmomentveränderungen auch unter härtesten Produktionsbedingungen.

Mit Hilfe des optionalen Einstellschlüssels 'C.A.R.T.' (kl. Bild o. r.) lässt sich das Drehmoment beliebig einstellen. Das verwendete Prüfgerät sollte eine max. Anzeigeabweichung von $\pm 1\%$ aufweisen. Geeignete Geräte finden Sie in unserem Produktsegment 'Drehmomentmesstechnik'.

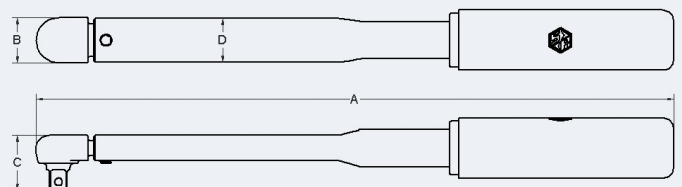
- Dickwandiges Kastenprofil sorgt für hohe Langzeitstabilität.
- Außergewöhnlich verschleißfester Vierkanttrieb.
- Ergonomisch optimierter Handgriff für ermüdungsarmes Arbeiten.
- **Fest einstellbares Drehmoment** mittels Einstellschlüssel 'CART' (separat erhältlich) auf passendem Prüfgerät.
- Wiederholgenauigkeit $\pm 4\%$ konform DIN EN ISO 6789 (Typ II, Klasse C).
- Erfüllt / übertrifft ASME B107.300-2010.

Bei Neukauf ist eine voreingestellte Lieferung ab Werk auf Anfrage erhältlich.

INFO

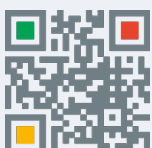


Zum Einstellen des Drehmoments an SR Preset-Klickschlüsseln benötigt man einen Kombi-Einstellschlüssel 'C.A.R.T.'
Artikel-Bestellnummer R819117.



LTCS

Modell	Art.-Nr.	Drehmomentbereich				4-kt. Zoll	Gewicht kg	Abmessungen mm					Griff
		N-m	lbf-in	lbf-ft	kgf-cm			A	B	C	D	F	
LTCS-50i	R 810168	1.2 - 5.6	10 - 50	0.8 - 4.0	12 - 57	1/4"	0.3	191	24.6	21.8	23.8	—	soft
LTCS-150i	R 810170	4 - 17	30 - 150	2.5 - 12.5	35 - 172	3/8"	0.3	191	24.6	26.2	23.8	—	soft
LTCS-300i	R 810171	7 - 34	60 - 300	5 - 25	69 - 345	3/8"	0.5	240	24.6	26.2	23.8	—	soft
LTCS-750i	R 810172	17 - 85	150 - 750	12.5 - 62.5	173 - 864	3/8"	0.6	340	24.6	29.0	23.8	—	soft
LTCS-1800i	R 810174	40 - 200	360 - 1800	30 - 150	415 - 2073	1/2"	0.7	431	24.6	31.4	23.8	—	soft
LTCS-3600i	R 810485	80 - 400	720 - 3600	60 - 300	830 - 4147	3/4"	2.5	647	38.1	36.9	50.8	—	MH
LTCS-7200i	R 810153	165 - 810	1440 - 7200	120 - 600	1659 - 8295	3/4"	3.7	891	38.1	36.9	50.8	—	MH



Weitere Infos
finden Sie 24/7
auf unserer
Website.

Technische Daten gemäß Spezifikation des Herstellers. Empfohlen ist der vorwiegende Einsatz im mittleren Leistungsbereich (ca. 1/3 bis 4/5 der Kapazität). Würde man regelmäßig nahe der Nennbelastbarkeit arbeiten, dürfte ein größeres Werkzeug in der Regel vorteilhafter sein. Griff 'MH' = gerändelter Metall-Handgriff.
Alle Angaben ohne Gewähr, technische Änderungen oder Irrtümer vorbehalten.

TEL: +49 (0) 40 303 989 100 • EML: info@zemo-tools.de • WEB: www.zemo-tools.de

ZEMO
www.zemo-tools.de