

Zeiger-Drehmomentschlüssel – Serie M (Flat Beam)



Anwendungsbeispiel
mit Crowfoot-Adapter und Dovetail-Aufsatz.

Klassischer Prüfschlüssel mit Schleppeigerskala

Dies ist der Schlüssel, der die Fehlererkennungsindustrie einläutete. Hochpräzise, sehr einfach zu bedienen und so langlebig, dass sie oft Jahrzehnte – und Jahrzehnte – halten!

Ob Flugzeug-Montage, Wartungsarbeiten, Verschraubungsprüfung (In-Process / End- / Eingangskontrolle) bei Muttern mit Klemmteil, oder Konformitätstests für Produkte mit drehbaren Bauteilen. Für diese und ähnliche Arbeiten sind Sturtevant's Flat Beam-Schlüssel oft die besten Werkzeuge.

Ein Teil des Erfolgsgeheimnisses dieser Schlüssel liegt in ihrem Design. Der Flachstab ist von Haus aus fehlersicher. Es ist für einen Menschen praktisch unmöglich, den Stab derart zu biegen, dass er vom geforderten 90°-Anzug des Schlüssels abweicht.

Alle Sturtevant Richmond-Werkzeuge und -Prüfgeräte verfügen von Anfang an über integrierte Funktionen zur Fehlersicherung per Design, Fehlersicherung durch Verhaltensänderung und/oder Fehlersicherung durch Anleitung.

Haltepositionsfehler werden durch die patentierte Griffkonstruktion unterbunden. Der schwenkbare Handgriff konzentriert die Last an einem präzisen Punkt auf dem Hebel, um die Drehmomentgenauigkeit zu gewährleisten.

Diese Drehmomentschlüssel haben extrem niedrige Betriebskosten, denn sie sind praktisch wartungs- und reparaturfrei! Nicht selten begegnen uns Sturtevant's Original *Flat Beam* Schlüssel, die einen täglichen robusten Einsatz in Automobilproduktionslinien aufzuweisen hatten und ein Vierteljahrhundert später immer noch innerhalb der Toleranz sind und voll einsatzfähig wie am ersten Tag.

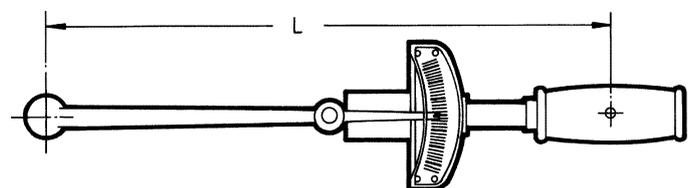
- ▶ Geeignet für Messungen in beiden Drehrichtungen – rechts/links.
- ▶ Schleppeigerskala für sicheres Ablesen des Spitzenwertes ohne Parallaxefehler.
- ▶ Geringe Masse/Trägheit der Zeiger hilft, Leseverzerrungen zu vermeiden.
- ▶ Handgriff je nach Modell als Kugel oder als Ballen ausgeformt.
- ▶ Starrer Vierkanttrieb.
- ▶ Genauigkeit $\pm 2\%$ konform DIN EN ISO 6789; Typ I Klasse A.
- ▶ Erfüllt / übertrifft ASME B107.300-2010.
- ▶ Inkl. ISO/IEC 17025 Kalibrierzertifikat.

Für viele Modelle dieser Baureihe liegt eine NATO-Freigabe vor.

INFO

Alternative Modelle von 0.08 Nm bis 1000 Nm lieferbar. Sprechen Sie uns gern an.

INFO



Flat Beam Serie M

Genauigkeit $\pm 2\%$

Modell	Art.-Nr.	Drehmomentkapazität *		Graduierung		4-kt. Zoll	Griff-form	L mm	Gewicht kg
		cN·m	lbf·ft	cN·m	lbf·ft				
M-110 cNm	R855276	110	–	5	–	1/4	Kugel	152	0.11
M-25	R850220	–	2.5 - 25	–	1	3/8	Ballen	343	1.25
M-50	R850240	–	5 - 50	–	2	3/8	Ballen	343	1.25
M-50	R850241	–	5 - 50	–	2	3/8	Ballen	343	1.25
M-100	R850190	–	10 - 100	–	5	1/2	Ballen	381	1.33
M-300	R850227	–	30 - 300	–	10	3/4	Ballen	762	4.88

* HINWEIS: Die Drehmomentleistung dieser Baureihe wird durch die Position der Hand NICHT beeinflusst. Das Hinzufügen eines 'Crowfoot'-Adapters verändert jedoch die Leistung des Werkzeugs und muss in der Drehmomentgleichung berücksichtigt werden, um die Genauigkeit zu gewährleisten.

