

Zeiger-Drehmomentschlüssel – Serie M (Flat Beam)



Klassischer Prüfschlüssel

Die vier wichtigsten Anforderungen an einen Drehmomentschlüssel – Genauigkeit, Zuverlässigkeit, Langlebigkeit und niedrige Betriebskosten – sind in diesem außergewöhnlichen Werkzeug vereint. Die Genauigkeit wird buchstäblich in den Schlüssel eingeschliffen.

Der spezielle Flachstab aus legiertem Stahl wird unter Verwendung von Messgewichten auf eine bestimmte Durchbiegungsrate geschliffen, anstatt auf eine Maßtoleranz. Dieser Prozess ist zeitaufwändig und sehr arbeitsintensiv, doch das Ergebnis ist ein Werkzeug, das genau

bleibt, solange der Stab intakt ist und der Zeiger unter Lastbedingungen auf Null steht.

Die flache Form des Stabs sorgt dafür, dass der Drehmomentschlüssel im rechten Winkel zum Befestigungselement bleibt, wodurch seitliche Belastungsfehler reduziert oder eliminiert werden. Durch dieses einzigartige Kegelschleifen wird die Belastung gleichmäßig über die gesamte Länge des Stabs verteilt, wodurch die Lebensdauer des Werkzeugs quasi unbegrenzt verlängert wird.

Mit einem Minimum an beweglichen Teilen sind diese Werkzeuge praktisch reparatur- und wartungsfrei.

- ▶ Geeignet beide Drehrichtungen – R/L
- ▶ Schleppzeigerskala für sicheres Ablesen des Spitzenwertes ohne Parallaxefehler.
- ▶ Geringe Masse/Trägheit der Zeiger hilft, Leseverzerrungen zu vermeiden.
- ▶ Handgriff je nach Modell als Kugel oder als Ballen ausgeformt.
- ▶ Genauigkeit $\pm 2\%$ konform DIN EN ISO 6789, Typ I Klasse A.
- ▶ Erfüllt / übertrifft ASME B107.300-2010.
- ▶ Inkl. ISO/IEC 17025 Kalibrierzertifikat.

Für zahlreiche Modelle dieser Baureihe liegt eine NATO-Freigabe vor.

INFO

Flat Beam Serie M

Genauigkeit $\pm 2\%$

Modell	Art.-Nr.	Drehmomentbereich *				Graduierung				4kt. Zoll	Griff Form	L mm	Gewicht kg
		cN-m	N-m	lbf-in	lbf-ft	cN-m	N-m	lbf-in	lbf-ft				
M-110 cNm	R 855276	11 - 110	–	–	–	5	–	–	–	1/4	K	152	0.11
M-2.5 Nm	R 855281	–	0.25 - 2.5	–	–	–	0.1	–	–	3/8	K	159	0.16
M-5 Nm	R 855282	–	0.5 - 5	–	–	–	0.2	–	–	3/8	K	152	0.16
M-12 Nm	R 855283	–	1.2 - 12	–	–	–	0.5	–	–	K	B	165	0.17
M-22 Nm	R 855284	–	2.2 - 22	–	–	–	1	–	–	3/8	B	229	0.23
M-34 Nm	R 855285	–	3.4 - 34	–	–	–	1	–	–	3/8	B	343	1.2
M-70 Nm	R 855287	–	7 - 70	–	–	–	2	–	–	3/8	B	343	1.2
M-70 Nm - 1/2	R 855288	–	7 - 70	–	–	–	2	–	–	1/2	B	343	1.2
M-140 Nm	R 855289	–	14 - 140	–	–	–	5	–	–	1/2	B	381	1.3
M-210 Nm	R 855290	–	21 - 210	–	–	–	10	–	–	1/2	B	457	1.7
M-410 Nm	R 855292	–	41 - 410	–	–	–	10	–	–	3/4	B	762	4.9
M-10i	R 850188	–	–	1 - 10	–	–	–	0.5	–	1/4	K	152	0.11
M-25i	R 850222	–	–	2.5 - 25	–	–	–	1	–	3/8	K	159	0.16
M-50i	R 850242	–	–	5 - 50	–	–	–	2	–	3/8	K	152	0.16
M-100i	R 850191	–	–	10 - 100	–	–	–	5	–	3/8	K	165	0.17
M-200i	R 850211	–	–	20 - 200	–	–	–	10	–	3/8	B	229	0.23
M-300i	R 850228	–	–	30 - 300	–	–	–	10	–	3/8	B	343	1.2
M-600i	R 850246	–	–	60 - 600	–	–	–	25	–	3/8	B	343	1.2
M-600i - 1/2	R 850247	–	–	60 - 600	–	–	–	25	–	1/2	B	343	1.2
M-1200i	R 850195	–	–	120 - 1200	–	–	–	50	–	1/2	B	381	1.3
M-1800i	R 850205	–	–	180 - 1800	–	–	–	50	–	1/2	B	457	1.7
M-25	R 850220	–	–	–	2.5 - 25	–	–	–	1	3/8	B	343	1.2
M-50	R 850240	–	–	–	5 - 50	–	–	–	2	3/8	B	343	1.2
M-50 - 1/2	R 850241	–	–	–	5 - 50	–	–	–	2	1/2	B	343	1.2
M-100	R 850190	–	–	–	10 - 100	–	–	–	5	1/2	B	381	1.3
M-150	R 850198	–	–	–	15 - 150	–	–	–	5	1/2	B	457	1.7
M-300	R 850227	–	–	–	30 - 300	–	–	–	10	3/4	B	762	4.9

* HINWEIS: Die Drehmomentleistung dieser Baureihe wird durch die Position der Hand **nicht** beeinflusst. Das Hinzufügen eines 'Crowfoot'-Adapters verändert jedoch die Hebellänge des Werkzeugs und muss in der Drehmomentgleichung berücksichtigt werden, um die Genauigkeit zu gewährleisten.

