

Signal-Drehmomentschlüssel – TC



Ergonomischer Soft-Griff für ermüdungsarme Handhabung

Klickschlüssel mit Rechteckaufnahme S9 / S14

Sturtevant Richmond's **TC** Drehmomentschlüssel findet sein Haupteinsatzgebiet im Produktionsbereich, wo gleiche Anziehmomente verlangt werden. Er ist ideal für Anwendungen, wo

- » verschiedene Werkzeugköpfe verwendet werden,
- » ein Steckschlüssel nicht direkt eingesetzt werden kann,
- » wiederholt das gleiche Drehmoment angewandt wird,
- » das versehentliche Einstellen eines falschen Anzugsmomentes verhindert werden soll,
- » hohe Effizienz und einfache Bedienbarkeit verlangt sind,
- » hohe Wiederholgenauigkeit gefordert ist.

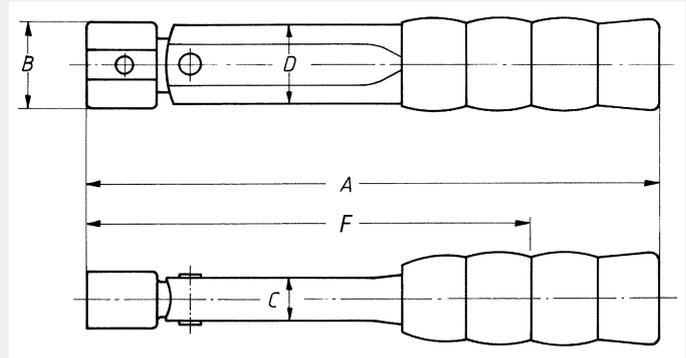
Mit Hilfe des kombinierten Einstell-/Konterschlüssels 'CART' lässt sich das Drehmoment beliebig verstellen. Der präzise Einstellmechanismus verhindert Drehmomentveränderungen auch unter härtesten Produktionsbedingungen. Das Prüfgerät sollte eine max. Anzeigeabweichung von $\pm 1\%$ aufweisen. Geeignete Geräte finden Sie in unserer Produktparte 'Drehmomentmesstechnik'.

Die solide dimensionierte Druckfeder ist das Herzstück dieses Knackschlüssels. Bei Erreichen des eingestellten Drehmoments wird die Druckfeder etwas zusammengedrückt und der verschleißarme Kniehebel gibt den Werkzeugträger frei. Ein deutlich fühl- und hörbares 'Klicken' sowie ein kurzer Leerweg zeigen an, dass das eingestellte Drehmoment erreicht ist.

Zwei gegenüberliegende Bohrungen im Werkzeugträger machen es möglich, dass die Aufsätze um 180° gedreht eingesteckt werden können – vorteilhaft bei Linksgewinde.

- ▶ Rechteckaufnahme 9x12 mm bzw. 14x18 mm.
- ▶ Über 100 verschiedene Werkzeugköpfe zur Auswahl.
- ▶ Dickwandiges Kastenprofil sorgt für hohe Langzeitstabilität.
- ▶ **Drehmomentjustage** mittels optionalem Einstellschlüssel 'CART' (s. kleines Bild unten) auf passendem Prüfgerät.
- ▶ Ab Werk voreingestellt bestellbar; oder Sie stellen das Drehmoment vor Ort auf Ihrem eigenen Drehmomentprüfgerät ein.
- ▶ Wiederholgenauigkeit $\pm 4\%$ innerhalb 20-100% der Kapazität, konform **DIN EN ISO 6789** (Typ II, Klasse C).
- ▶ Erfüllt / übertrifft **ASME B107.300-2010**.

Einstellschlüssel 'CART' erforderlich.



Zum Einstellen des Drehmoments auf einem Prüfgerät benötigt man einen Kombi-Einstellschlüssel "CART". Bei Bedarf gleich mitbestellen: Art.-Nr.: R819117 **INFO**

Modell	Art.-Nr.	Drehmomentbereich *			Anschl. mm	Gewicht kg	Abmessungen (mm)				
		N-m	lbf-in	lbf-ft			A	B	C	D	F
S9-TC-25 Nm	R810251	5 - 25	44 - 221	3,7 - 18	9 x 12	0,31	185	24	13	24	145
S9-TC-50 Nm	R810253	10 - 50	88 - 442	7,4 - 37	9 x 12	0,43	235	24	13	24	195
S9-TC-85 Nm	R810254	17 - 85	150 - 752	12,5 - 63	9 x 12	0,59	330	24	13	24	275
S14-TC-85 Nm	R810255	17 - 85	150 - 752	12,5 - 63	14 x 18	0,63	340	32	13	24	285
S14-TC-200 Nm	R810250	40 - 200	354 - 1770	30 - 148	14 x 18	0,81	430	32	13	24	375
S14-TC-400 Nm	R710136	80 - 400	708 - 3540	59 - 295	14 x 18	2,56	690	45	16	51	635

* In der Tabelle angegeben ist der Drehmomentbereich nach DIN EN ISO 6789 (20-100%). Empfohlen ist der vorwiegende Einsatz in moderatem Leistungsbereich (ca. 1/3 bis 4/5 der Kapazität). Würde man regelmäßig nahe der Nennbelastbarkeit arbeiten, dürfte ein größeres Werkzeug in der Regel ratsamer sein.

