

Signal-Drehmomentschraubendreher – PM ('RotoTorq')



Abb.: PM-5 | PM-15



Abb.: Optionale Schrumpfmuffen in verschiedenen Farben



Abb.: PM-36

Der Unverwüsthche

Sturtevant Richmond's Drehmomentschraubendreher der PM-Serie sind äußerst präzise und wiederholgenau. Sie haben die niedrigsten Betriebskosten in der Branche. Viele Besitzer berichten von einer Lebensdauer von über 15 Jahren. Mit einem Schraubendreher der PM-Serie können Sie nichts falsch machen.

Der **Roto-Torq PM** ist für jegliche Anwendung ideal, wo sowohl eine hohe Wiederholbarkeit bei niedrigem Drehmoment gefordert ist, als auch herausragende Langlebigkeit erwartet wird. Diese Anforderungen sind häufig bei hochpräzisen Montagevorgängen und bei Wartungswerkzeugsätzen für elektronische und elektromechanische Produkte anzutreffen.

Anwender können das Drehmoment nicht überziehen: Die eingebaute **Überlaufkupplung** löst automatisch, wenn das gewünschte Drehmoment erreicht ist. Die Reaktionsmoment unterbindende Konstruktion erhöht die Wiederholgenauigkeit. Der lange Schaft erleichtert das Erreichen schwer zugänglicher Schraubstellen.

Option

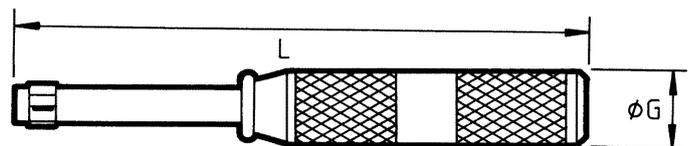
Haben Sie mehrere PM Schraubendreher mit unterschiedlichen Drehmenteinstellungen im Gebrauch? Durch farbige Kennzeichnung am Schaft lassen sich Verwechslungen leichter vermeiden.

Modell	Art-Nr.	Farbe	Inhalt
Shrink Sleeve Multicolor	R816734	sortiert	je 1x blau, gelb, rot, weiß, grün

INFO
Für die Modelle der Baureihe PM liegt eine NATO/BW-Freigabe vor.

INFO
Kann ab Werk voreingestellt bestellt werden inkl. Kalibrierzertifikat aus SR's nach ISO/IEC 17025 akkreditiertem Kalibrierlabor.

- ▶ Fest einstellbar mittels Einstellschlüssel und passendem Prüfgerät.
- ▶ **Überlaufkupplung** schützt zuverlässig vor Überziehen.
- ▶ Auslösend in beiden Drehrichtungen (**rechts/links**).
- ▶ Gehäuse und Schaft aus Aluminium, Griffteil gerändelt (außer bei PM-36).
- ▶ 1/4" Sechskantaufnahme für Bits nach DIN 3126 Form **C 6,3**.
- ▶ Wiederholgenauigkeit konform oder besser als **DIN EN ISO 6789**; Typ II, Klasse F.
- ▶ Erfüllt / übertrifft **ASME B107.300-2010**.



PM									
Modell	Art.-Nr.	Drehmomentbereich *				Länge mm	Griff Ø mm	Gewicht kg	Bit-Aufn.
		cN·m	N·m	ozf·in	lbf·in				
PM-5	R810007	14 - 70	0.14 - 0.7	20 - 100	–	134	19.4	0.08	1/4" C6.3
PM-15	R810064	34 - 170	0.34 - 1.7	48 - 240	3.0 - 15	161	26.2	0.16	1/4" C6.3
PM-36	R810563	80 - 400	0.8 - 4	115 - 576	7.2 - 36	182	31.4	0.22	1/4" C6.3

* In der Tabelle angegeben ist der vom Hersteller spezifizierte Drehmomentbereich (20-100%). Empfohlen ist der vorwiegende Einsatz in moderatem Leistungsbereich (ca. 1/3 bis 4/5 der Kapazität). Würde man regelmäßig nahe der Nennbelastbarkeit arbeiten, dürfte ein größeres Werkzeug in der Regel vorteilhafter sein.

