

Drehmoment-Prozesscontroller – Global 400



Fehlererkennung durch draht- und nahtlose Überwachung

Das **Global 400** arbeitet als stationsbezogener Prozessmonitor, der Mitarbeiter, Werkzeuge und Aufgaben organisiert und lenkt. Zudem bietet es eine leistungsstarke Netzwerkfähigkeit.

Sturtevant Richmond ist spezialisiert auf die Lösung komplexester Montageaufgaben. Das Global 400 ist für die Organisation von Arbeitsplätzen konzipiert, an denen hochgradig kundenspezifische Produkte montiert werden. Es kann mit 16 primären Funk-Drehmomentwerkzeugen, 8 Holding Tools und zusätzlichen 8 E/A-Werkzeugen arbeiten.

Es verfügt über die Kapazität für 200 Parametersätze, die gruppiert werden können, so dass 4 Werker als Team arbeiten können. Diese Parameter oder Gruppen können aus Jobs mit einer festen Montagereihenfolge von bis zu 35 Schritten zusammengestellt werden.

Das Global 400 kommuniziert auf vielfältige Weise mit den Bedienern, den Werkzeugen und dem Netzwerk. Parameter oder Jobs können über das Ethernet oder vom Bediener mittels Barcode-Scanner zugeteilt werden.

Werkzeuge können drahtlos ausgewählt oder programmiert werden, wobei der Controller dem Bediener die erforderlichen Arbeitsschritte anzeigt. Während der Bediener seine Aufgabe ausführt, geben die Werkzeuge

und die Steuerung akustische, taktile und visuelle Rückmeldungen. Die Werkzeuge melden die Ergebnisse des Bedieners sofort an den Controller. Der Controller speichert bis zu 10.000 Ergebnisse im integrierten Speicher und aktualisiert Ihr Produktionssystem automatisch unter verschiedenen Protokollen. Keine Produktionsunterbrechungen!

Kompatible Produkte

- SLTC-FM Funk-Klickschlüssel.
- TAC Funk-Drehwinkel-Klickschlüssel.
- HT Funk-Halteschlüssel.
- 1200 Exacta 2 Digitale Funk-Drehmomentschlüssel.
- 1250 Exacta 2 Digitale Funk-Drehmoment-/Drehwinkelschlüssel.
- 1350 Exacta 2 Digitale Funk-Drehmoment-/Drehwinkelschlüssel.
- 1350 TD Digitale Funk-Drehmoment-/Drehwinkel-Schraubendreher.
- PST-1200 Pneumatic Sensor Transceiver.
- GIM-400 Global I/O Multiplier.
- GSM-400 Global Barcode Scanner Manager.

Unterstützte Protokolle

- ✓ EtherNet/IP
- ✓ Open Protocol
- ✓ Profinet
- ✓ ToolsNet
- ✓ PFCS
- ✓ Toyota

INFO



- ▶ Hintergrundbeleuchtetes Farb-LC-Display, 6 Zoll diagonal (ca. 15,2 cm).
- ▶ Zwei RJ45-Ethernet-Ports ermöglichen eine Ketten- oder Ringnetzwerk-Kommunikation.
- ▶ USB-Port zur Verwendung mit einem Barcode-Scanner, oder Aktualisieren von Firmware, und Sichern von Dateien.
- ▶ Serieller RS-232 D-Sub-9 Anschluss für den Einsatz mit Barcode-Scanner oder Drucker.
- ▶ 10-poliger E/A-Port für digitale E/A-Funktionen.
- ▶ 5-Pin-Terminal für die zusätzlichen E/A-Funktionen des optionalen GIM-400.
- ▶ Stromzufuhr AC 100-240 V / 50-60 Hz.
- ▶ Schüsselschalter zur Sperrung des Programmierzugriffs.
- ▶ 21 Funktionstasten zur Programmierung.
- ▶ Einstellbarer und programmierbarer Buzzer begleitet die Kommunikation akustisch.
- ▶ Inklusive SR Global Manager Software
- ▶ Inklusive Lifetime Firmware-Updates
- ▶ Inklusive Protokoll-Lizenz (s.u.)



Optional: SR Global Host Berichtssoftware (Art.-Nr. R10622).

