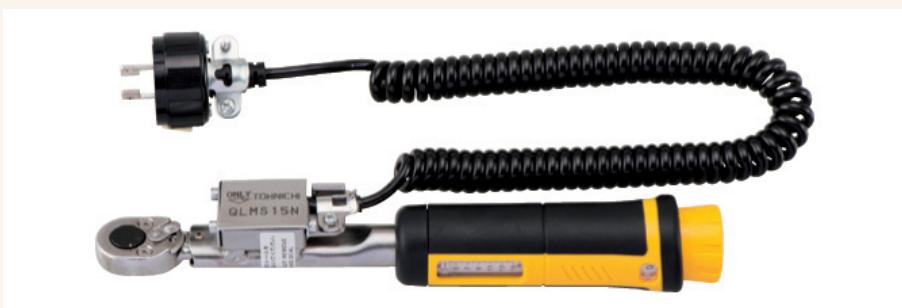


Kabel-Drehmomentschlüssel – QLMS / QLLS (-MH)



Ausführung "-MH" mit gerändeltem Metallhandgriff

- Klick-Drehmomentschlüssel mit Mikrometerskale und Signalschalter.
- Drehmomentjustage mittels Drehknopf.
- Spiralkabel bis 2 m streckbar.
- Spezifikation Endschalter: AC30V unterhalb 1A, DC30V unterhalb 1A.
- Ratschenkopf mit 24 Zähnen und 15° Arbeitswinkel.
- Verbesserte Einstell- und Verriegelungsmechanik.
- Erfüllt / übertrifft **DIN EN ISO 6789**.*
- Lieferung inkl. rückführbarem Werkskalibrierzertifikat (ISO; JCSS).*

Optionen / Zubehör / Ersatz

INFO

- Imperiale (lbf·in) oder metrische (kgf·cm) Skale auf Anfrage.*
- Anzahlprüfer CNA-4mk3
- Schutzkappe für Ratschenkopf
- Ratschen-Reparatursatz
- Verbindungsstecker/-buchse
- Spiralkabel mit Schalter

Alternativen

INFO

Typ CLLS: anstelle des Ratschenkopfes mit Rundaufnahme für Wechselköpfe.

Schalter-Klickschlüssel mit Ratschenkopf

Verstellbarer Drehmomentschlüssel mit Grenzwertschalterausgang. Die 24-zähnige Ratsche mit 15° kleinem Arbeitswinkel erleichtert das Arbeiten an engen Stellen.

Das Einstellen des Drehmoments ist per Drehknopf rasch durchführbar und lässt sich anhand der großen, klaren Skale leicht und exakt ablesen. Bei Erreichen des eingestellten Drehmoments signalisiert ein Klickgeräusch das Ende des Anziehvorgangs, während der Grenzwertschalter gleichzeitig ein Kontaktignal übermittelt.

Das Signal des Endschalters wird von einer speicherprogrammierbaren Steuerung (SPS) oder einem ähnlichen Gerät erfasst, um mit Hilfe von Interlock-Steuerungen am Montageband ein System zur Sicherung des Anzugs einzurichten.

Der Endschalter kann auch an ein CNA-4mk3 Zählprüfgerät (separat erhältlich) angeschlossen werden, um auf einfache Weise ein System zur Verwaltung der Schraubenanzugszahlen zu erstellen.



Optional: Schutz-Abdeckung für den Ratschenkopf.



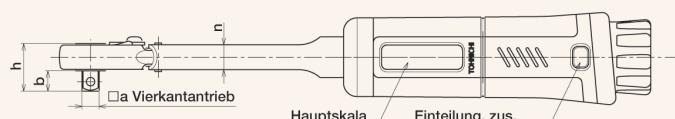
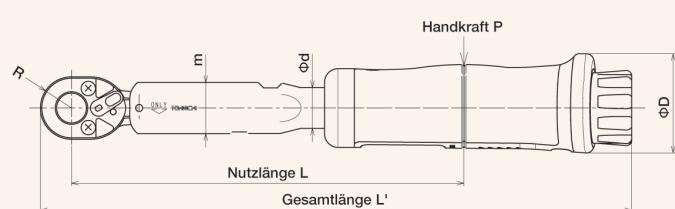
Optional: Anzahlprüfer CNA-4mk3.



Optional: Verbinder-Buchse-/Stecker.



Optional: Ratschen-Reparatursatz



QLMS/QLLS

Modell	Art.-Nr.	Drehmomentbereich N·m	Graduierung cN·m	Anwendb. Stahl	Schraube Hochfest	L' mm	øD mm	Gewicht kg	4kt. Zoll	Griff
QLMS 10N	T212007-LS	2 - 10	0,1	(M7)	M6	219	37	0,48	1/4	Resin
QLMS 15N	T212010-LS	3 - 15	0,1	M8	(M6) M7	219	37	0,48	1/4	Resin
QLLS 25N5	T212016-LS	5 - 25	0,2	M8	(M7)	237	37	0,50	5/8	Resin

QLMS-MH

Modell	Art.-Nr.	Drehmomentbereich N·m	Graduierung cN·m	Anwendb. Stahl	Schraube Hochfest	L' mm	øD mm	Gewicht kg	4kt. Zoll	Griff
QLMS 2N-MH	T212075-LS	0,4 - 2	0,02	M4	(M3,5)	194	37	0,35	1/4	MH
QLMS 5N-MH	T212078-LS	1 - 5	0,05	M5, M6	(M4,5)	194	37	0,35	1/4	MH
QLMS 10N-MH	T212081-LS	2 - 10	0,1	(M7)	M6	219	37	0,38	1/4	MH
QLMS 15N-MH	T212084-LS	3 - 15	0,1	M8	(M6) M7	219	37	0,38	1/4	MH

* Die Modelle mit SI-Einheiten (QLMS2N-MH, QLMS5N-MH usw.), sowie die optionalen Ausführungen mit metrischen Einheiten (200LMS-MH, 50QLMS-MH), sind ab Januar 2022 mit der Norm ISO 6789:2017 konform. Kalibrierzertifikate werden sich von denen älterer Produkte unterscheiden. Die optionalen Produkte mit amerikanischen Einheiten (lbf·in) entsprechen nicht der Norm ISO 6789:2017.

