

Kabel-Drehmomentschlüssel – QSPCAMS / QSPCAL S

Abb.: QSPCALS30N



Modell "70" mit gerändeltem Metallhandgriff

- ▶ Überlauf-Drehmomentschlüssel mit Signalschalter und Spiralkabel.
- ▶ Drehmomenvoreinstellung per Einstellschlüssel und Prüfgerät.
- ▶ Spiralkabel bis 2 m streckbar.
- ▶ Spezifikation Endschalter: AC30V unterhalb 1A, DC30V unterhalb 1A.
- ▶ Erfüllt / übertrifft **DIN EN ISO 6789**.*

Optionen / Zubehör / Ersatz

INFO

- ☐ Anzahlprüfer CNA-4mk3
- ☐ Einstellschlüssel*
- ☐ Spiralkabel mit Schalter
- ☐ Verbindungsstecker/-buchse

Preset-Überlaufschlüssel mit Ratschenkopf

Ein Drehmomentschlüssel, der 3 Probleme vermeidet: zu geringes Anziehen, zu starkes Anziehen und andere menschliche Fehler beim Anziehen.

QSPCAMS und QSPCAL S sind Drehschlupf-Drehmomentschlüssel mit kabelgebundenem Endschalter. Bei Erreichen des eingestellten Drehmoments erfolgt ein Drehschlupf mit gleichzeitiger Ausgabe eines Kontaktsignals vom Endschalter.

Das Signal des Endschalters wird von einer speicherprogrammierbaren Steuerung (SPS) oder einem ähnlichen Gerät erfasst, um mit Hilfe von Interlock-Steuerungen am Montageband ein System zur Sicherung des Anzugs einzurichten.

Der Endschalter kann auch an ein 'CNA-4mk3' Zählprüfgerät (separat erhältlich) angeschlossen werden, um auf einfache Weise ein System zur Verwaltung der Schraubenanzugszahlen zu erstellen.

Die QSPCAMS und QSPCAL S sind mit einem hoch strapazierfähigen Spiralkabel ausgerüstet. QSPCAMS/QSPCAL S entsprechen der Norm **IEC 61340-5-1:2007** (Schutz von elektronischen Geräten vor elektrostatischen Phänomenen).

Das eingestellte Drehmoment kann nur mit einem Spezialwerkzeug (separat erhältlich) geändert werden, so dass Benutzende das Drehmoment nicht versehentlich ändern können.



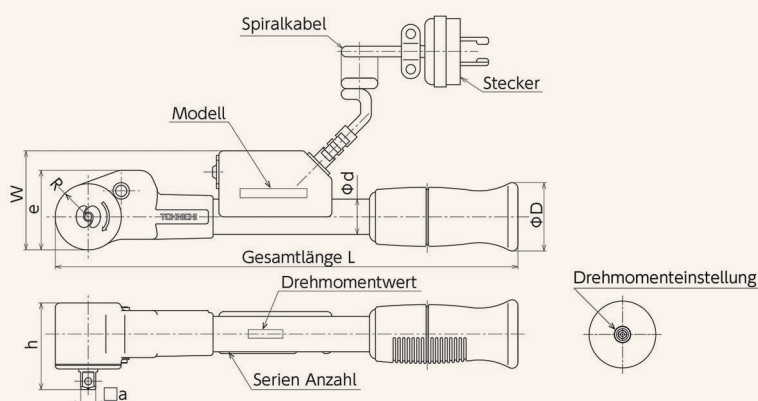
Optional: Anzahlprüfer
CNA-4mk3.



Optional: Verbinder-
Buchse/-Stecker.



Optional: Drehmoment-
Einstellschlüssel.



※Die Länge des Spiralkabels beträgt standardmäßig ca. 2 m.

QSPCAL S

Modell	Art.-Nr.	Drehmomentbereich		Abmessungen (mm)				Gewicht kg	4kt. Zoll	Griff
		N-m	lbf-in	e	h	L	øD			
QSPCAMS6N	T212600-LS	2 - 6	20 - 50	34	37	197	29	0,33	1/4	Resin
QSPCAMS12N	T212601-LS	4 - 12	40 - 100	34	37	197	29	0,33	1/4	Resin
QSPCAL S30N	T212602-LS	10 - 30	90 - 270	40,5	48	267	34	0,64	3/8	Resin
QSPCAL S70N	T212603-LS	20 - 70	180 - 620	49	58	346	—	1,24	3/8	MH



Weitere Infos
auf unserer
Website.
24/7

* Falls beim MCSP der Drehmomentwert so hoch ist, dass das Drehen mit Einstellwerkzeug No. 930 schwierig ist, verwenden Sie Einstellwerkzeug No. 932, um das Einstellen des Drehmoments zu erleichtern.

TEL: +49(0)40 303 989 100 • EML: info@zemo-tools.de • WEB: www.zemo-tools.de

ZEMO
www.zemo-tools.de