

# Klick-Drehmomentschlüssel – SCL-MH

Abb.: SCL100N-9X12-MH



- ▶ Reckteckaufnahme 9x12 bzw. 14x18 mm.
- ▶ Verbesserte Einstell- und Verriegelungsmechanik.
- ▶ Robuster, Öl- und Chemikalien-resistenter gerändelter Metallhandgriff.
- ▶ Drehmomentjustage mittels Drehknopf.
- ▶ Im Rechtslauf hörbar und fühlbar auslösend.
- ▶ Wiederholgenauigkeit  $\pm 3\%$  konform DIN EN ISO 6789:2017.
- ▶ Elegantes Finish durch markante Beschichtung.

## Verstellbarer Knackschlüssel für Rechteckköpfe

Ein ebenso schlanker wie robuster Drehmomentschlüssel zum Anziehen verschiedener Schraubenarten auf Fertigungsstraßen. Der gerändelte Metallhandgriff (unempfindlich gegen Öl, Chemikalien usw.) macht ihn vielfältig einsetzbar, ideal auch für Werkstattarbeiten.

Ausgestattet mit Rechteckaufnahme zur Verwendung von standardmäßigen auswechselbaren Steckaufsätzen nach europäischer Spezifikation S9 bzw. S14.

Das Einstellen des Drehmoments ist mittels Drehknopf und Skale rasch und einfach durchführbar. Dabei erleichtert der großzügig dimensionierte Drehknopf das Anwählen des gewünschten Drehmoments, auch mit öligen Händen.

Ein deutliches Klickgeräusch durch den internen Kippmechanismus signalisiert den Abschluss des Anziehvorgangs, sobald das eingestellte Drehmoment erreicht ist.



842



846

Option: Kunststoff-Transportkoffer (Farbe je nach Typ/Modell).

### Optionen / Alternativen

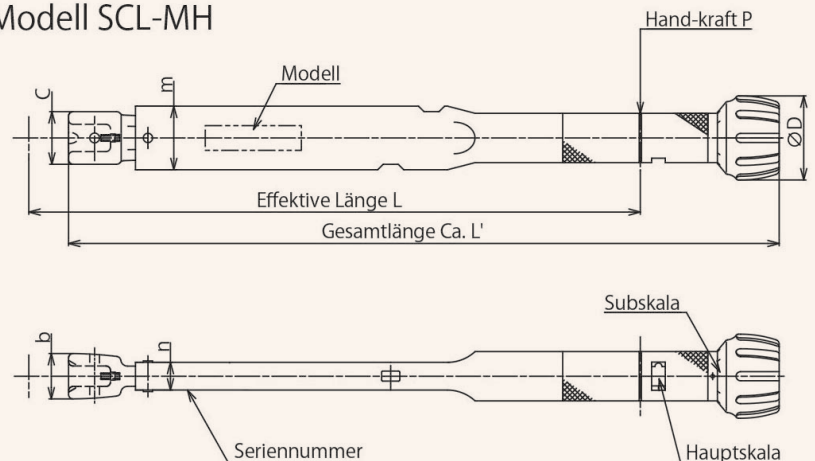
INFO

- Kunststoff-Transportkoffer (Farbe je nach Typ/Modell)
- Weitere Modelle und Ausführungen lieferbar, wie z.B.:



Alternative: Serie SCL mit Kunststoff-Griff.

## Modell SCL-MH



## SCL-MH

Modell	Art.-Nr.	Drehmomentbereich*		Graduierung	Kopf	Gewicht	Abmessungen mm					
		N-m	N-m				L	L'	m	n	D	C
SCL2N-9X12-MH	T212420	0,4 - 2	0,02	9x12	0,15	122	153	19	9,2	25,5	20	17
SCL5N-9X12-MH	T212421	1 - 5	0,05	9x12	0,15	122	153	19	9,2	25,5	20	17
SCL10N-9X12-MH	T212422	2 - 10	0,1	9x12	0,18	157	187	19	9,2	25,5	20	17
SCL15N-9X12-MH	T212423	3 - 15	0,1	9x12	0,18	157	187	19	9,2	25,5	20	17
SCL25N-9X12-MH	T212424	5 - 25	0,25	9x12	0,22	182	215	19	9,2	26,5	21	18
SCL50N-9X12-MH	T212425	10 - 50	0,5	9x12	0,4	195	239	25,5	11,2	36	23	20
SCL100N-9X12-MH	T212426	20 - 100	1	9x12	0,58	269,5	313	28	12,2	37	23	20
SCL200N-14X18-MH	T212427	40 - 200	2	14x18	1,28	420	464	35	15	46,5	30	26

\* In der Tabelle angegeben ist der vom Hersteller spezifizierte Drehmomentbereich. Empfohlen ist der vorwiegende Einsatz in moderatem Leistungsbereich (ca. 1/3 bis 4/5 der Kapazität). Würde man regelmäßig nahe der Nennbelastbarkeit arbeiten, dürfte ein größeres Werkzeug in der Regel ratsamer sein.



Weitere Infos  
auf unserer  
Website.  
24/7