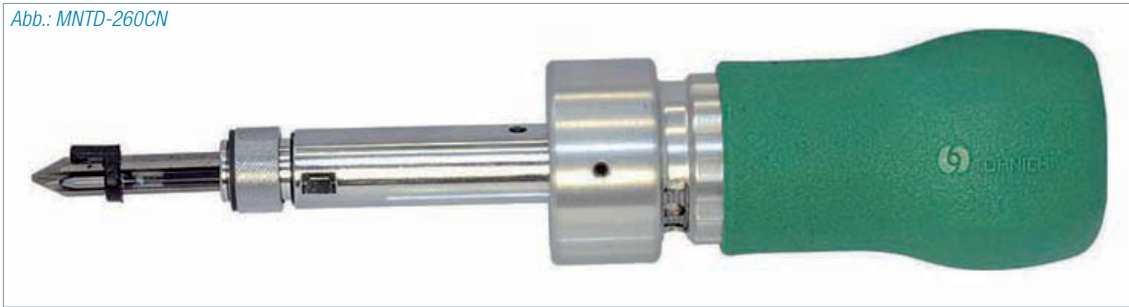


# Farbmarkier-Drehmomentschraubendreher – MNTD

Abb.: MNTD-260CN



## Markierender Preset-Klick-Schraubendreher

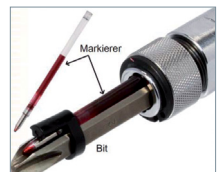
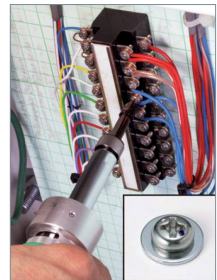
Wenn das eingestellte Drehmoment erreicht ist, markiert der MNTD als Nachweis des ordnungsgemäßen Anzugs die Köpfe kleiner Schrauben. Das Vorhandensein oder Fehlen der Markierung am Ende des Herstellungsprozesses und nach der Auslieferung zeigt, ob das Anziehen versäumt wurde. Als Gegenmaßnahme für menschliche Anzugsfehler markiert der PokaYoke-Drehmomentschrauber automatisch kleine Schraubenköpfe nach dem Anziehen.

Statt wie bisher die Schraube nach dem Anziehen mit einem Stift zu markieren, kann dies mit dem Tohnichi Markierschraubendreher in einem Arbeitsgang geschehen. Bei Erreichen des voreingestellten Drehmoments wird automatisch markiert, wodurch ausgeschlossen ist, dass das Markieren eventuell vergessen wird.

Deutlich erkennbare Markierungen belegen das Anzugsmoment, das auch nach der Fertigung und Auslieferung erhalten bleibt. Markierungen an Bolzen- und Schraubenköpfen können mit einer industriellen CCD-Kamera in Bildform erfasst werden, was eine unbemannte Inspektion ermöglicht.

Ein Markerstift erreicht ca. 1000 Markierungen. Zwei Farben stehen zur Auswahl: rot und blau. Die Positionierung des Markers ist einstellbar, um für eine Vielzahl von Schrauben und Bolzen zu passen.

Bei MNTD-500cN wird ein zusätzliches T-Griffstück mitgeliefert, bei MNTD-120cN und MNTD-260cN ein grüner Kunstharzgriff (andere Farben sind optional erhältlich, kl. Bild o. r.).



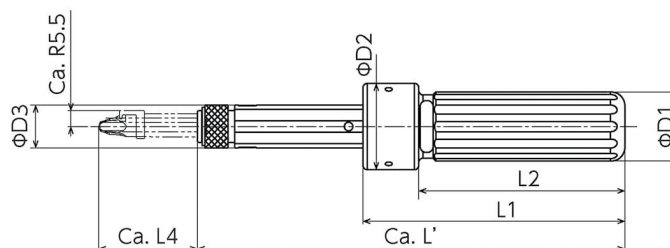
- ▶ Sichtbare Markierung auf Rundkopf-, Flachkopf- und Linsenkopfschrauben.
- ▶ Insgesamt 7 Typen von Kreuzschlitz- und Sechskant-Bits erhältlich.
- ▶ Durch Klickmechanismus geeignet für die Montage von Präzisionsgeräten.
- ▶ Ca. 1 000 Stempelungen je Marker.
- ▶ 2 Farben zur Auswahl: **Rot** oder **Blau**.
- ▶ Leicht austauschbarer Einweg-Marker.
- ▶ Aufrüstung des Prüfsystems mit einer CCD-Kamera möglich.
- ▶ Wiederholgenauigkeit konform **DIN EN ISO 6789** (Typ II, Klasse E).

### Bitte beachten

**INFO**

- *Spezial-Bits und Markierer sind erforderlich. Wählen Sie Schaft, Spezial-Bits und Markierer, die dem Anwendungszweck entsprechen.*
- *Nur für Schrauben mit einem Kopfdurchmesser von mindestens  $\varnothing 5,5$  mm.*
- *Nicht für Verschlusschrauben oder Schrauben mit Sechskantkopf.*
- *Schwarze Schrauben beeinträchtigen die Erkennbarkeit der Markierung. Falls Sie solch ein System umsetzen wollen, sind vorangehende Tests ratsam.*

■ MNTD120CN, 260CN



- T286101: Kreuz-Bit #1
- T286102: Kreuz-Bit #2
- T286103: Kreuz-Bit #3
- T286111: Hex-Bit W 2,5
- T286112: Hex-Bit W 3
- T286113: Hex-Bit W 4
- T286114: Hex-Bit W 5

- T286121: Marker-Stift Rot, 10er
- T286122: Marker-Stift Rot, 100er
- T286123: Marker-Stift Blau, 10er
- T286124: Marker-Stift Blau, 100er

## MNTD

Modell	Art.-Nr.	Drehmomentbereich*			Anwendbare Schraube		L'	$\varnothing D1$	Gewicht	6-kt. Zoll
		cN·m	kgf·cm	lbf·in	kleine	Schneid-				
MNTD120CN	T202225	<b>40 - 120</b>	4 - 12	4 - 10	(M3.5)	M3 (M3.5)	150	24	0.22	1/4"
MNTD260CN	T202226	<b>100 - 260</b>	10 - 26	10 - 22	M4 (M4.5)	M4	152	30.5	0.32	1/4"
MNTD500CN	T202227	<b>200 - 500</b>	20 - 50	20 - 44	M5, M6	(M4.5)	168	33	0.43	1/4"

\* In der Tabelle angegeben ist der vom Hersteller genannte Drehmomentbereich. Empfehlenswert ist der vorwiegende Einsatz im mittleren Leistungsbereich (ca. 1/3 bis 4/5 der Kapazität). Würde man regelmäßig nahe der Belastbarkeitsgrenze arbeiten, kann ein größeres Modell vorteilhafter sein.

