

Farbmarkier-Drehmomentschraubendreher – MNTD

Abb.: Modell MNTD260CN mit Kreuz-Bit (PH) und Markierstift blau



- ▶ Sichtbare Markierung auf Rundkopf-, Flachkopf- und Linsenkopfschrauben.
- ▶ Insgesamt 7 verschiedene Kreuzschlitz- und Sechskant-Bits erhältlich.
- ▶ Durch Klickmechanismus geeignet für die Montage von Präzisionsgeräten.
- ▶ Ca. 1 000 Stempelungen je Marker.
- ▶ 2 Farben zur Auswahl: **Rot** oder **Blau**.
- ▶ Leicht austauschbarer Einweg-Marker.
- ▶ Aufrüstung des Prüfsystems mit einer CCD-Kamera möglich.
- ▶ Erfüllt/übertrifft **DIN EN ISO 6789** (Typ II, Klasse F).

Fehlererkennung mit System

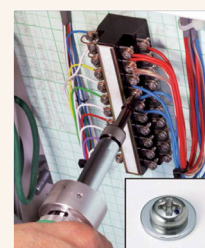
Statt wie bisher die Schraube nach dem Anziehen mit einem Stift zu markieren, kann dies mit dem Tohnichi MNTD in einem Arbeitsgang geschehen. Wenn das eingestellte Drehmoment erreicht ist, markiert der MNTD automatisch den Schraubenkopf.

Das Vorhandensein oder Fehlen der Markierung am Ende des Montageprozesses zeigt somit, ob das Festziehen versäumt wurde oder nicht. Dadurch werden menschliche Fehler zuverlässig verhindert: Kein Markieren ohne Festziehen, kein Festziehen ohne Markieren.

Die auf den Schraubenköpfen aufgetragenen Markierungen können mit einer industriellen CCD-Kamera in Bildform erfasst werden, was eine automatisierte Inspektion ermöglicht.

Ein Markerstift erreicht ca. 1000 Markierungen. Zwei Farben stehen zur Auswahl: rot und blau. Die Positionierung des Markers ist einstellbar, um für eine Vielzahl unterschiedlicher Schrauben zu passen. Insgesamt sieben verschiedene Kreuzschlitz- und Sechskant-Bits sind erhältlich.

Beim größten Modell (500CN) wird ein zusätzliches T-Griffstück mitgeliefert. Die beiden kleineren Modelle MNTD-120CN und MNTD-260CN werden mit einem ergonomischen Kunststoff-Handgriff geliefert (Standard in grün, andere Farben optional, s. Abb. o. r.).



Zu beachten

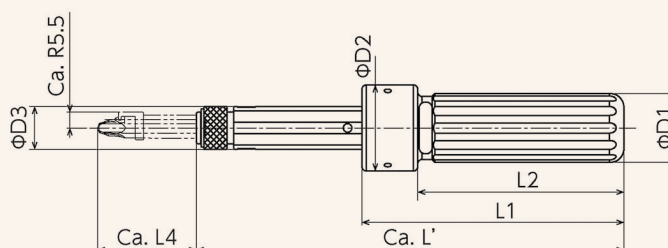
INFO

- ➔ Spezial-Bits und Markierer sind erforderlich. Wählen Sie Modell, Bit-Typ und Markierer, die dem Anwendungszweck entsprechen.
- ➔ Nur für Schrauben mit einem Kopfdurchmesser von mindestens $\varnothing 5,5$ mm.
- ➔ Nicht für Verschlusschrauben oder Schrauben mit Sechskantkopf.
- ➔ Schwarze Schrauben beeinträchtigen die Erkennbarkeit der Markierung. Falls Sie solch ein System umsetzen wollen, sind vorangehende Tests ratsam.
- ➔ Vorspanner und Prüfgerät erforderlich zum Einstellen des Drehmoments.

T288052: Vorspanner für MNTD120CN
T288053: Vorspanner für MNTD260CN
T288054: Vorspanner für MNTD500CN
T286121: Marker-Stift rot, 10er Pk
T286122: Marker-Stift rot, 100er Pk
T286123: Marker-Stift blau, 10er Pk
T286124: Marker-Stift blau, 100er Pk

T286101: Kreuzschlitz-Bit PH1
T286102: Kreuzschlitz-Bit PH2
T286103: Kreuzschlitz-Bit PH3
T286111: Sechskant-Bit SW 2.5
T286112: Sechskant-Bit SW 3.0
T286113: Sechskant-Bit SW 4.0
T286114: Sechskant-Bit SW 5.0

■ MNTD120CN, 260CN



MNTD (preset)

Modell	Art.-Nr.	Drehmomentbereich*			Anwendbare Schraube		L' mm	ØD1 mm	Gewicht kg	6-kt. Zoll
		cN·m	kgf·cm	lbf·in	kleine	Schneid-				
MNTD120CN	T202225	40 - 120	4 - 12	4 - 10	(M3.5)	M3 (M3.5)	150	24	0.2	1/4
MNTD260CN	T202226	100 - 260	10 - 26	9 - 23	M4 (M4.5)	M4	152	30.5	0.3	1/4
MNTD500CN	T202227	200 - 500	20 - 51	18 - 44	M5, M6	(M4.5)	168	33	0.4	1/4

* In der Tabelle angegeben ist die vom Hersteller genannte Spezifikation. Empfehlenswert ist der vorwiegende Einsatz im mittleren Leistungsbereich (ca. 1/3 bis 4/5 der Kapazität). Würde man regelmäßig nahe der Nennbelastbarkeit arbeiten, dürfte ein größeres Werkzeug in der Regel vorteilhafter sein.

