







Signal-Drehmomentschraubendreher - RNTD / NTD









Fest einstellbarer Schraubendreher

Tohnichi's Baureihen **RNTD / NTD** eignen sich für unterschiedliche Anwendungen von der Serienfertigung bis hin zu Wartungsarbeiten. Die fest voreingestellte Ausführung ist ideal für den Einsatz in Fertigungsstraßen. Handelsübliche Standard-Bits mit 1/4 Zoll Sechskant können verwendet werden (E 6.3).

Ausführungen

- ◆ RNTD: Nach Erreichen des eingestellten Drehmoments wird durch die integrierte Drehrutschkupplung ein Überdrehen der Schraube zuverlässig verhindert.
- ◆ NTD: Wie RNTD, jedoch mit einfachem Klicksignal anstelle der Rutschkupplung. Dadurch geeignet für Anwendungen, die vibrationssensibel sind und wo eine Erschütterung durch die Überlaufkupplung nachteilig sein könnte.

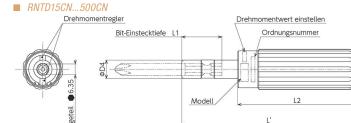
- Drehmomentjustage per Einstellwerkzeug (optional erhältlich).
- ► Im Rechtslauf (Uhrzeigersinn) auslösend.
- ► Standard-Bitaufnahme 1/4" (E 6,3).
- Wiederholgenauigkeit konform DIN EN ISO 6789; Typ II, Klasse D.

Optionen

- Farbige Ergo-Griffstücke (Resin) für Modell 120CN bzw. 260CN.
- O Ausführung für Linkslauf auf Anfrage.
- Einstellwerkzeug#42 für Modell 15CN bis 120CN#43 für Modell 260CN#44 für Modell 500CN

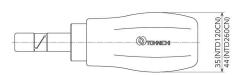


Farbiger Kunststoffgriff bei Modell 120CN und 260CN im Lieferumfang enthalten.



■ NTD15CN...500CN

■NTD120CN, 260CN mit einem Kunstharzgriff



| RNTD – Rutschkupplung | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------|---------|--------------------|-----------|--------------------|-------------|-----|---------|----|------|-----|---|-----|------|
| Modell | ArtNr. | Drehmomentbereich* | | Anwendb. Schrauben | | | Gewicht | | | | | | |
| | | cN⋅m | lbf∙in | kleine | Schneid- | | | L2 | øD1 | øD4 | | | kg |
| RNTD 15 CN | T202101 | 5 - 15 | 0,5 - 1,3 | (M1.8) | (M1.4) M1.6 | 95 | 24 | 59 | 19,5 | 11 | _ | _ | 0,07 |
| RNTD 30 CN | T202102 | 10 - 30 | 1 - 2,5 | M2 (M2.2) | (M1.8) M2 | 95 | 24 | 59 | 19,5 | 11 | _ | - | 0,07 |
| RNTD 60 CN | T202103 | 20 - 60 | 2 - 5 | M2.5, M3 | (M2.2) M2.5 | 95 | 24 | 59 | 19,5 | 11 | _ | _ | 0,07 |
| RNTD 120 CN | T202104 | 40 - 120 | 4 - 10 | (M3.5) | M3 (M3.5) | 110 | 24 | 76 | 24 | 11 | _ | _ | 0,11 |
| RNTD 260 CN | T202105 | 100 - 260 | 10 - 22 | M4 (M4.5) | M4 | 110 | 24 | 79 | 30,5 | 11 | _ | _ | 0,18 |
| RNTD 500 CN | T202106 | 200 - 500 | 20 - 40 | M5, M6 | (M4.5) | 120 | 24 | 88 | 33 | 11 | 8 | 120 | 0,27 |

ΦD1

| NTD - Klicksignal | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|---------|-----------|-------------|--------------------|-------------|------------------|----|----|------|-----|---|-----|------|
| Modell | ArtNr. | Drehmome | entbereich* | Anwendb. Schrauben | | Abmessungen [mm] | | | | | | | |
| | | cN·m | lbf∙in | kleine | Schneid- | | | L2 | øD1 | øD4 | | | kg |
| NTD 15 CN | T202115 | 5 - 15 | 0,5 - 1,3 | (M1.8) | (M1.4) M1.6 | 95 | 24 | 59 | 19,5 | 11 | _ | _ | 0,07 |
| NTD 30 CN | T202116 | 10 - 30 | 1 - 2,5 | M2 (M2.2) | (M1.8) M2 | 95 | 24 | 59 | 19,5 | 11 | - | - | 0,07 |
| NTD 60 CN | T202117 | 20 - 60 | 2 - 5 | M2.5, M3 | (M2.2) M2.5 | 95 | 24 | 59 | 19,5 | 11 | _ | _ | 0,07 |
| NTD 120 CN | T202118 | 40 - 120 | 4 - 10 | (M3.5) | M3 (M3.5) | 110 | 24 | 76 | 224 | 11 | - | - | 0,11 |
| NTD 260 CN | T202119 | 100 - 260 | 10 - 22 | M4 (M4.5) | M4 | 110 | 24 | 79 | 30,5 | 11 | _ | _ | 0,18 |
| NTD 500 CN | T202120 | 200 - 500 | 20 - 40 | M5, M6 | (M4.5) | 120 | 24 | 88 | 33 | 11 | 8 | 120 | 0,27 |



* Empfohlen ist der Einsatz in moderatem Leistungsbereich (ca. 1/3 bis 4/5 der vollen Kapazität). Würde man regelmäßig nahe der Nennbelastbarkeit (max. Kapazität) des Werkzeugs arbeiten, dürfte in der Regel ein größeres Modell bzw. Werkzeug ratsamer sein, um ein mögliches Überziehen zu vermeiden.

