

Auslös. Drehmomentschraubendreher – RNTD / NTD



Abb.: RNTD60CN



Abb.: NTD60CN



Abb.: RNTD120CN mit #852



Abb.: NTD120CN mit #853

Fest einstellbarer Schraubendreher

Die Baureihen **RNTD / NTD** eignen sich für unterschiedliche Anwendungen von der Serienfertigung bis hin zu Wartungsarbeiten. Die fest voreingestellte Ausführung ist ideal für den Einsatz in Fertigungsstraßen. Handelsübliche Standard-Bits mit 1/4 Zoll Sechskant können verwendet werden (E 6.3).

Ausführungen

- ◆ **Typ RNTD:** Nach Erreichen des eingestellten Drehmoments wird durch die integrierte Drehrutschkupplung ein Überdrehen der Schraube zuverlässig verhindert.
- ◆ **Typ NTD:** Wie RNTD, jedoch mit einfachem Klicksignal anstelle der Rutschkupplung. Dadurch geeignet für Anwendungen, die vibrationssensibel sind und wo eine Erschütterung durch die Überlaufkupplung nachteilig sein könnte.

- Drehmomentjustage per Einstellwerkzeug (optional erhältlich).
- Im Rechtslauf (Uhrzeigersinn) auslösend.
- Standard-Bitaufnahme 1/4" (E 6.3).
- Wiederholgenauigkeit konform DIN EN ISO 6789; Typ II, Klasse D.

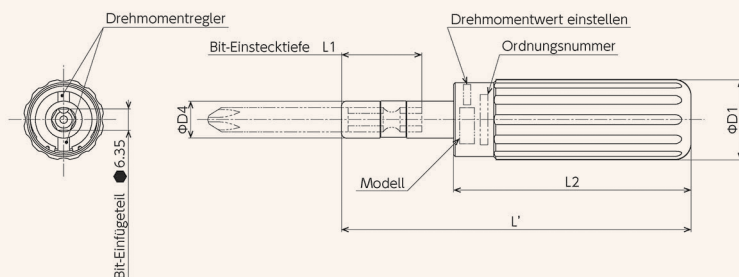
Optionen

INFO

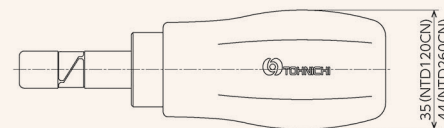
- ☐ Ergonomische Kunststoff-Griffstücke für Modell 120CN bzw. 260CN (Abb. r.)
- ☐ Ausführung für Linkslauf auf Anfrage
- ☐ Einstellwerkzeug
 - #42 für Modell 15CN bis 120CN
 - #43 für Modell 260CN
 - #44 für Modell 500CN



Farbiger Kunststoffgriff bei Modell 120CN und 260CN im Lieferumfang enthalten.



■ NTD120CN, 260CN mit einem Kunstharzgriff



RNTD – mit Rutschkupplung

Modell	Art.-Nr.	Drehmomentbereich*		Anwendb. Schrauben		Abmessungen [mm]								Gewicht kg
		cN·m	lbf·in	kleine	Schneid-	L'	L1	L2	øD1	øD4	ød	R		
RNTD 15 CN	T202101	5 - 15	0,5 - 1,3	(M1.8)	(M1.4) M1.6	95	24	59	19,5	11	–	–	0,07	
RNTD 30 CN	T202102	10 - 30	1 - 2,5	M2 (M2.2)	(M1.8) M2	95	24	59	19,5	11	–	–	0,07	
RNTD 60 CN	T202103	20 - 60	2 - 5	M2.5, M3	(M2.2) M2.5	95	24	59	19,5	11	–	–	0,07	
RNTD 120 CN	T202104	40 - 120	4 - 10	(M3.5)	M3 (M3.5)	110	24	76	24	11	–	–	0,11	
RNTD 260 CN	T202105	100 - 260	10 - 22	M4 (M4.5)	M4	110	24	79	30,5	11	–	–	0,18	
RNTD 500 CN	T202106	200 - 500	20 - 40	M5, M6	(M4.5)	120	24	88	33	11	8	120	0,27	

NTD – mit Klicksignal

Modell	Art.-Nr.	Drehmomentbereich*		Anwendb. Schrauben		Abmessungen [mm]							Gewicht
		cN·m	lbf·in	kleine	Schneid-	L'	L1	L2	øD1	øD4	ød	R	kg
NTD 15 CN	T202115	5 - 15	0,5 - 1,3	(M1.8)	(M1.4) M1.6	95	24	59	19,5	11	–	–	0,07
NTD 30 CN	T202116	10 - 30	1 - 2,5	M2 (M2.2)	(M1.8) M2	95	24	59	19,5	11	–	–	0,07
NTD 60 CN	T202117	20 - 60	2 - 5	M2.5, M3	(M2.2) M2.5	95	24	59	19,5	11	–	–	0,07
NTD 120 CN	T202118	40 - 120	4 - 10	(M3.5)	M3 (M3.5)	110	24	76	224	11	–	–	0,11
NTD 260 CN	T202119	100 - 260	10 - 22	M4 (M4.5)	M4	110	24	79	30,5	11	–	–	0,18
NTD 500 CN	T202120	200 - 500	20 - 40	M5, M6	(M4.5)	120	24	88	33	11	8	120	0,27



Weitere Infos
auf unserer
Website.
24/7

* Empfohlen ist der Einsatz in moderatem Leistungsbereich (ca. 1/3 bis 4/5 der vollen Kapazität).
Würde man regelmäßig nahe der Nennbelastbarkeit (max. Kapazität) des Werkzeugs arbeiten, dürfte in der Regel ein größeres Modell bzw. Werkzeug ratsamer sein, um ein mögliches Überziehen zu vermeiden.

ZEMO
www.zemo-tools.de

TEL: +49(0)40 303 989 100 • EML: info@zemo-tools.de • WEB: www.zemo-tools.de

T-47