

## Auslös. Drehmomentschraubendreher – RNTD / NTD



Abb.: RNTD60CN



Abb.: NTD60CN



Abb.: RNTD120CN mit #852



Abb.: NTD120CN mit #853

### Fest einstellbarer Schraubendreher

Die Baureihen **RNTD** / **NTD** eignen sich für unterschiedliche Anwendungen von der Serienfertigung bis hin zu Wartungsarbeiten. Die fest voreingestellte Ausführung ist ideal für den Einsatz in Fertigungsstraßen. Handelsübliche Standard-Bits mit 1/4 Zoll Sechskant können verwendet werden (E 6.3).

### Ausführungen

- ◆ **Typ RNTD:** Nach Erreichen des eingestellten Drehmoments wird durch die integrierte Drehrutschkupplung ein Überdrehen der Schraube zuverlässig verhindert.
- ◆ **Typ NTD:** Wie RNTD, jedoch mit einfacherem Klicksignal anstelle der Rutschkupplung. Dadurch geeignet für Anwendungen, die vibrationssensibel sind und wo eine Erschütterung durch die Überlaufkupplung nachteilig sein könnte.

- Drehmomentjustage per Einstellwerkzeug (optional erhältlich).
- Im Rechtslauf (Uhrzeigersinn) auslösend.
- Standard-Bitaufnahme 1/4" (E 6.3).
- Wiederholgenauigkeit konform DIN EN ISO 6789; Typ II, Klasse D.

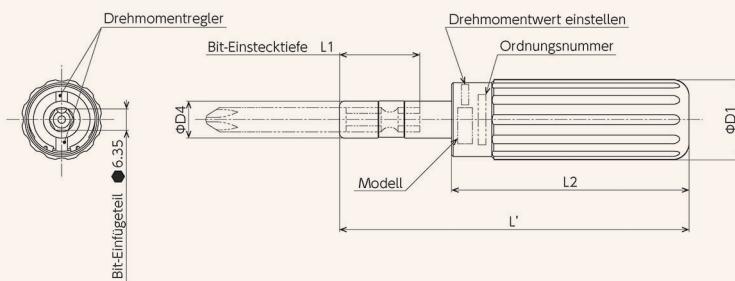
### Optionen

#### INFO

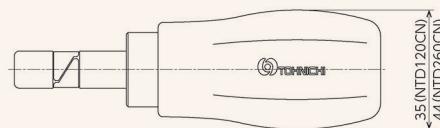
- Ergonomische Kunststoff-Griffstücke für Modell 120CN bzw. 260CN (Abb. r.)
- Ausführung für Linkslauf auf Anfrage
- Einstellwerkzeug  
#42 für Modell 15CN bis 120CN  
#43 für Modell 260CN  
#44 für Modell 500CN



Farbiger Kunststoffgriff bei Modell 120CN und 260CN im Lieferumfang enthalten.



■ NTD120CN, 260CN mit einem Kunstharzgriff



### RNTD – mit Rutschkupplung

Modell	Art.-Nr.	Drehmomentbereich* cN·m	Ibf·in	Anwendb. Schrauben kleine	Schniedi-	L'	L1	L2	ØD1	ØD4	Ød	R	Gewicht kg
RNTD 15 CN	T202101	<b>5 - 15</b>	0,5 - 1,3	(M1,8)	(M1,4) M1,6	95	24	59	19,5	11	—	—	0,07
RNTD 30 CN	T202102	<b>10 - 30</b>	1 - 2,5	M2 (M2,2)	(M1,8) M2	95	24	59	19,5	11	—	—	0,07
RNTD 60 CN	T202103	<b>20 - 60</b>	2 - 5	M2,5, M3	(M2,2) M2,5	95	24	59	19,5	11	—	—	0,07
RNTD 120 CN	T202104	<b>40 - 120</b>	4 - 10	(M3,5)	M3 (M3,5)	110	24	76	24	11	—	—	0,11
RNTD 260 CN	T202105	<b>100 - 260</b>	10 - 22	M4 (M4,5)	M4	110	24	79	30,5	11	—	—	0,18
RNTD 500 CN	T202106	<b>200 - 500</b>	20 - 40	M5, M6	(M4,5)	120	24	88	33	11	8	120	0,27

### NTD – mit Klicksignal

Modell	Art.-Nr.	Drehmomentbereich* cN·m	Ibf·in	Anwendb. Schrauben kleine	Schniedi-	L'	L1	L2	ØD1	ØD4	Ød	R	Gewicht kg
NTD 15 CN	T202115	<b>5 - 15</b>	0,5 - 1,3	(M1,8)	(M1,4) M1,6	95	24	59	19,5	11	—	—	0,07
NTD 30 CN	T202116	<b>10 - 30</b>	1 - 2,5	M2 (M2,2)	(M1,8) M2	95	24	59	19,5	11	—	—	0,07
NTD 60 CN	T202117	<b>20 - 60</b>	2 - 5	M2,5, M3	(M2,2) M2,5	95	24	59	19,5	11	—	—	0,07
NTD 120 CN	T202118	<b>40 - 120</b>	4 - 10	(M3,5)	M3 (M3,5)	110	24	76	224	11	—	—	0,11
NTD 260 CN	T202119	<b>100 - 260</b>	10 - 22	M4 (M4,5)	M4	110	24	79	30,5	11	—	—	0,18
NTD 500 CN	T202120	<b>200 - 500</b>	20 - 40	M5, M6	(M4,5)	120	24	88	33	11	8	120	0,27



Weitere Infos  
auf unserer  
Website.  
24/7

\* Empfohlen ist der Einsatz in moderatem Leistungsbereich (ca. 1/3 bis 4/5 der vollen Kapazität). Würde man regelmäßig nahe der Nennbelastbarkeit (max. Kapazität) des Werkzeugs arbeiten, dürfte in der Regel ein größeres Modell bzw. Werkzeug ratsamer sein, um ein mögliches Überziehen zu vermeiden.

TEL: +49 (0)40 303 989 100 • EML: info@zemo-tools.de • WEB: www.zemo-tools.de

**ZEMO**  
www.zemo-tools.de