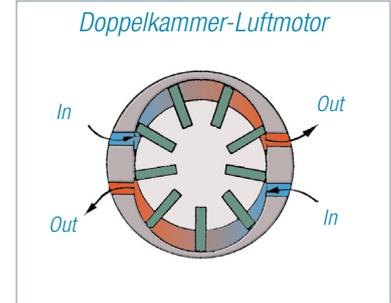


Standard-Abschaltimpulsschrauber Serie RRI-T

Abb.: RRI-70T



Abb.: RRI-30AT



- ▶ Pulszelle mit X-Shape Sealing für verbesserte Wiederholgenauigkeit.
- ▶ Einfache Drehmomenteinstellung.
- ▶ Schnellere Leistungsentfaltung durch Doppelkammer-Luftmotor mit hoher Impulszahl.
- ▶ Reduzierte Werkerbelastung durch verringerte Vibrations- und Geräuschpegel.
- ▶ Leichtgängiger Auslöser (Trigger).
- ▶ Verringerter Luftverbrauch – verringerte CO₂ Emission.

Red Rooster Impulsschrauber werden durch einen Doppelkammer-Luftmotor angetrieben. Dieser erzeugt eine hohe Anzahl von Impulsen pro Sekunde. Dadurch wird das Drehmoment noch schneller erreicht, die Schraubzeiten verkürzen sich, zugleich erhöht sich die Wiederholgenauigkeit.

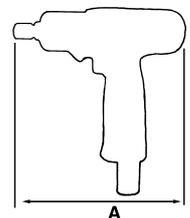
Die Kraftabgabe erfolgt durch eine Twin-Drive Roller-Lamellen Impulseinheit. Diese spezielle Konstruktion reduziert Geräusch- und Vibrationspegel und verbessert die Effektivität der Impulse. Durch die vereinfachte Bauweise des Rotorzylinders und der Frontplatte wird die Wirtschaftlichkeit erhöht.

Das reduzierte Gewicht und die verbesserte Ausbalancierung des Schraubers erleichtern den Einsatz auch an schwer zugänglichen Stellen.

Das ergonomisch optimierte Design erleichtert die Einhandbedienung und entlastet das Handgelenk des Werkers. Dadurch reduziert sich deutlich das Risiko von Gewebeerkrankungen wie RSI o. ä.

Für Impulsschrauber empfehlen wir Kraftsteckschlüssel und Verlängerungen mit Spindelführung – weniger Spiel, weniger Verschleiß für eine dauerhaft gleichbleibende Kraftabgabe.

Um höchste Produktivität, Genauigkeit und Dauerhaftigkeit zu erzielen, hat es sich bewährt, Impulsschrauber bis ca. 80% ihrer Kapazität zu verwenden.



Serie RRI-T

Ausführung	Modell		Best.-Nr.	Schraubleistung Ø	Drehzahl min-1	Drehmomentbereich * N·m	Luftverbr. l/s	Gewicht kg	Anschl.-gewinde Zoll	Schlauch ID mm	Abmessung		Vibration m/s ²	Geräuschpegel dB(A)	
	4kt	6kt									A	B			
Pistole	-	1/4	RRI-30AT	510305	M6	4600	6 - 12,5	3,7	0,89	1/4	6,5	163	n.a.	< 2,5	78
	-	1/4	RRI-40AT	510315	M6-M8	4600	10 - 18	3,7	0,92	1/4	6,5	170	n.a.	< 2,5	78
	-	1/4	RRI-50AT	510325	M8	7200	16 - 26	5,3	0,92	1/4	6,5	170	n.a.	< 2,5	80
	-	1/4	RRI-60AT	510335	M8	6200	20 - 30	6,2	1,0	1/4	8	181	n.a.	< 2,5	82
	-	1/4	RRI-70AT	510345	M10	7200	32 - 47	7,0	1,35	1/4	8	194	n.a.	< 2,5	82
	3/8	-	RRI-30T	510310	M6	4600	7 - 12,5	3,7	0,89	1/4	6,5	163	n.a.	< 2,5	78
	3/8	-	RRI-40T	510320	M6-M8	4600	11 - 19	3,7	0,92	1/4	6,5	167	n.a.	< 2,5	78
	3/8	-	RRI-50T	510330	M8	7200	16 - 27	5,3	0,92	1/4	6,5	167	n.a.	< 2,5	80
	3/8	-	RRI-60T	510340	M8-M10	6200	22 - 35	6,2	1,0	1/4	8	178	n.a.	< 2,5	82
	3/8	-	RRI-70T	510350	M10	7200	37 - 57	7,0	1,35	1/4	8	194	n.a.	< 2,5	82
	3/8	-	RRI-80T	510420	M10-M12	5100	40 - 68	9,3	1,21	1/4	8	194	n.a.	< 2,5	82
	1/2	-	RRI-90T	510360	M12	5400	64 - 90	8,3	1,55	1/4	8	200	n.a.	< 2,5	83
	1/2	-	RRI-100T	510370	M12-M14	5300	85 - 120	8,7	1,87	1/4	8	209	n.a.	< 2,5	84
	1/2	-	RRI-130T	510380	M14-M16	3600	123 - 148	11,6	2,26	1/4	11	216	n.a.	< 2,5	86
	3/4	-	RRI-150T	510390	M16	3700	165 - 210	11,6	3,10	1/4	11	239	n.a.	< 2,5	86
	3/4	-	RRI-180T	510400	M16-M18	2700	180 - 255	12,2	3,80	1/4	11	263	n.a.	< 2,5	86
	3/4	-	RRI-200T	510410	M18-M20	3000	230 - 450	n.a.	4,25	3/8	13	250	n.a.	8,3	88

* Drehmomentspezifikation gilt nur als Richtwert, basierend auf Schraubversuchen des Herstellers bei 0,6 MPa. Aufgrund unterschiedlicher Einflussfaktoren können Praxiswerte abweichen.

