

Standard-Impulsschrauber Serie RRI



Abb.: RRI-150

- Pulszelle mit X-Shape Sealing für verbesserte Wiederholgenauigkeit.
- Einfache Drehmomenteinstellung.
- Schnellere Leistungsentfaltung durch Doppelkammer-Luftmotor mit hoher Impulzzahl.
- Reduzierte Werkerbelastung durch verringerte Vibrations- und Geräuschpegel.
- Leichtgängiger Auslöser (Trigger).
- Verringerter Luftverbrauch – verringerte CO₂ Emission.

Für Impulsschrauber empfehlen wir Kraftsteckschlüssel und Verlängerungen mit Spindelführung – weniger Spiel, weniger Verschleiß für eine dauerhaft gleichbleibende Kraftabgabe.

Um höchste Produktivität, Genauigkeit und Dauerhaftigkeit zu erzielen, hat es sich bewährt, Impulsschrauber bis ca. 80% ihrer Kapazität zu verwenden.

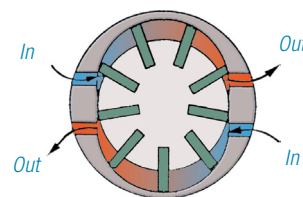


Abb.: RRI-30A

Red Rooster Impulsschrauber werden durch einen Doppelkammer-Luftmotor angetrieben. Dieser erzeugt eine hohe Anzahl von Impulsen pro Sekunde. Dadurch wird das Drehmoment noch schneller erreicht, die Schraubzeiten verkürzen sich, zugleich erhöht sich die Wiederholgenauigkeit.

Die Kraftabgabe erfolgt durch eine Twin-Drive Roller-Lamellen Impulseinheit. Diese spezielle Konstruktion reduziert Geräusch- und Vibrationspegel und verbessert die Effektivität der Impulse. Durch die vereinfachte Bauweise des Rotorzylinders und der Frontplatte wird die Wirtschaftlichkeit erhöht.

Doppelkammer-Luftmotor

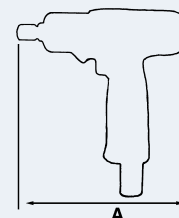


Das reduzierte Gewicht und die verbesserte Ausbalancierung des Schraubers erleichtern den Einsatz auch an schwer zugänglichen Stellen.

Das ergonomisch optimierte Design erleichtert die Einhandbedienung und entlastet das Handgelenk des Werkers. Dadurch reduziert sich deutlich das Risiko von Gewebeerkrankungen wie RSI o. ä.

Typische Anwendung:

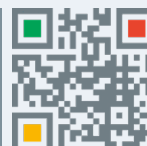
In der Produktion von landwirtschaftlichen Maschinen, Pumpen, Motoren, Fahrrädern und anderer Serienfertigung.



Serie RRI

Ausführung			Modell	Best.-Nr.	Schraubleistung Ø	Drehzahl min-1	Drehmomentbereich * N-m	Luftverbr. l/s	Gewicht kg	Anschl.-gewinde Zoll	Schlauch ID mm	Abmessung B		Vibration m/s2	Geräuschpegel dB(A)
												A	B		
4kt	6kt											mm	mm		
Pistole	–	1/4	RRI-30 AX	510705	M6	4600	6 - 12,5	3,7	0,89	1/4	6,5	163	n.a.	< 2,5	78
	–	1/4	RRI-40 AX	510715	M6-M8	4600	10 - 18	3,7	0,92	1/4	6,5	170	n.a.	< 2,5	78
	–	1/4	RRI-50 AX	510725	M8	7200	16 - 26	5,3	0,92	1/4	6,5	170	n.a.	< 2,5	80
	–	1/4	RRI-60 AX	510735	M8	6200	20 - 30	6,2	1,0	1/4	8	181	n.a.	< 2,5	82
	–	1/4	RRI-70 A	510745	M10	7200	32 - 47	7,0	1,35	1/4	8	194	n.a.	< 2,5	82
	3/8	–	RRI-30 X	510710	M6	4600	7 - 12,5	3,7	0,89	1/4	6,5	163	n.a.	< 2,5	78
	3/8	–	RRI-40 X	510720	M6-M8	4600	11 - 19	3,7	0,92	1/4	6,5	167	n.a.	< 2,5	78
	3/8	–	RRI-50 X	510730	M8	7200	16 - 27	5,3	0,92	1/4	6,5	167	n.a.	< 2,5	80
	3/8	–	RRI-60 X	510740	M8-M10	6200	22 - 35	6,2	1,0	1/4	8	178	n.a.	< 2,5	82
	3/8	–	RRI-70	510750	M10	7200	37 - 57	7,0	1,35	1/4	8	194	n.a.	< 2,5	82
	3/8	–	RRI-80	510820	M10-M12	5100	40 - 70	9,3	1,19	1/4	8	194	n.a.	< 2,5	82
	1/2	–	RRI-90	510760	M12	5400	64 - 90	8,3	1,55	1/4	8	200	n.a.	< 2,5	83
	1/2	–	RRI-100	510770	M12-M14	5300	85 - 120	8,7	1,87	1/4	8	209	n.a.	< 2,5	84
	1/2	–	RRI-130	510780	M14-M16	3600	123 - 148	11,6	2,26	1/4	11	216	n.a.	< 2,5	86
	3/4	–	RRI-150	510790	M16	3700	165 - 210	11,6	3,10	1/4	11	239	n.a.	< 2,5	86
	3/4	–	RRI-180	510800	M16-M18	2700	180 - 255	12,2	3,80	1/4	11	263	n.a.	< 2,5	86
	3/4	–	RRI-200	510810	M18-M20	3000	230 - 450	n.a.	4,25	3/8	13	250	n.a.	8,3	88

* Drehmomentspezifikation gilt nur als Richtwert, basierend auf Schraubversuchen des Herstellers bei 0,6 MPa. Aufgrund unterschiedlicher Einflussfaktoren können Praxiswerte abweichen.



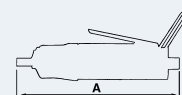
Standard-Impulsschrauber Serie RRI-S / RRI-R



Abb.: RRI-60S



Abb.: RRI-30 SA



Serie RRI-S

Ausführung			Modell	Best.- Nr.	Schraub- leistung Ø	Dreh- zahl min-1	Drehmoment- bereich *	Luft- verbr. l/s	Ge- wicht kg	Anschl.- gewinde Zoll	Schlauch ID mm	Abmessung		Vibra- tion m/s2	Geräusch- pegel dB(A)
	4kt	6kt										A	B		
Gerade	–	1/4	RRI-30 SA	510505	M6	4 200	6 - 11,5	3,7	0,77	1/4	6,5	219	n.a.	2,7	78
	–	1/4	RRI-40 SA	510515	M6-M8	4 200	10 - 17	3,7	0,8	1/4	6,5	224	n.a.	3,1	78
	–	1/4	RRI-50 SA	510525	M8	6 800	15 - 25	5,3	0,8	1/4	6,5	224	n.a.	3,4	80
	–	1/4	RRI-60 SA	510235	M8	6 000	20 - 30	6,2	0,86	1/4	8	225	n.a.	3,8	80
	–	1/4	RRI-70 SA	510545	M8-M10	5 000	28 - 40	6,2	0,97	1/4	8	n.a.	n.a.	n.a.	80
	3/8	–	RRI-30 S	510510	M6	4 200	7 - 12,5	3,7	0,8	1/4	6,5	219	n.a.	2,6	78
	3/8	–	RRI-40 S	510520	M6-M8	4 200	11 - 19	3,7	0,8	1/4	6,5	221	n.a.	2,9	78
	3/8	–	RRI-50 S	510530	M8	6 800	16 - 27	5,3	0,8	1/4	6,5	221	n.a.	3	80
	3/8	–	RRI-60 S	510540	M8-M10	6 000	22 - 35	6,2	0,86	1/4	8	231	n.a.	3,4	80
	3/8	–	RRI-70 S	510550	M10	5 000	31 - 47	6,2	0,97	1/4	8	244	n.a.	3,7	80

Impulsschrauber sind hochentwickelte Werkzeuge mit hydraulischer Kraftübertragung. Der erzeugte Druckimpuls wird schlagfrei auf die Antriebsachse übertragen.

Ein Impulsschrauber bietet neben dem hohen Arbeitstempo auch die Beherrschung des

Drehmoments und – besonders wichtig – er hat praktisch kein Reaktionsmoment. Von daher kann der Impulsschrauber mit nur einer Hand bedient werden und man benötigt keine Gegenhalter wie Karbonarme o.ä.

Besonders qualitätswirksam ist auch das geringe Setzverhalten, da die Schraube/Mutter schon während des Einschraubvorgangs „arbeiten“ muss. Dadurch wird eine höhere Vorspannkraft erreicht als mit anderen Verfahren.



Abb.: RRI-70 R

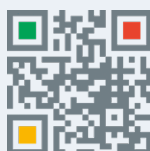


Abb.: RRI-50 RA



Serie RRI-R

Ausführung			Modell	Best.- Nr.	Schraub- leistung Ø	Dreh- zahl min-1	Drehmoment- bereich *	Luft- verbr. l/s	Ge- wicht kg	Anschl.- gewinde Zoll	Schlauch ID mm	Abmessung A B mm	Vibra- tion m/s2	Geräusch- pegel dB(A)	
	4kt	6kt					N·m								
Winkel	–	1/4	RRI-50 RA	510605	M6-M8	4 300	9,5 - 16	4,8	1,2	1/4	6,5	253	n.a.	16,5	80
	–	1/4	RRI-60 RA	510615	M8	4 700	15 - 22	6,2	1,3	1/4	8	264	n.a.	17,2	80
	–	1/4	RRI-70 RA	510625	M8	4 500	20 - 29	6,2	1,4	1/4	8	272	n.a.	17,5	80
	3/8	–	RRI-50 R	510610	M6-M8	4 300	10,5 - 17	4,8	1,2	1/4	6,5	253	n.a.	16	80
	3/8	–	RRI-60 R	510620	M8	4 700	16 - 24	6,2	1,3	1/4	8	264	n.a.	16,8	80
	3/8	–	RRI-70 R	510630	M8-M10	4 500	22 - 31	6,2	1,4	1/4	8	272	n.a.	17,1	80
	1/2	–	RRI-70 RG	510631	M10	2 000	32 - 45	6,2	1,6	1/4	8	281	n.a.	17,4	82
	1/2	–	RRI-70 RH	510632	M10-M12	2 200	46 - 60	6,2	1,6	1/4	8	281	n.a.	17,4	82



Weitere Infos
finden Sie 24/7
auf unserer
Website.

* Drehmomentspezifikation gilt nur als Richtwert, basierend auf Schraubversuchen des Herstellers bei 0,6 MPa. Aufgrund unterschiedlicher Einflussfaktoren können Praxiswerte abweichen.

ZEMO
www.zemo-tools.de