



## Impulsschraubensystem mit Drehwinkelüberwachung – YETC-700A



### Winkelüberwachende Systemschrauber-Steuerung

2 Werkzeuge (TKa-Serie) können gleichzeitig angeschlossen und betrieben werden. Pro 1 Werkzeug sind 20 Arbeitsgruppen verfügbar. MMI über Touchscreen-Panel 7". Der Speicher enthält bis zu 100 000 Anziehergebnisse, kann bis zu 50 Kurvenverläufe und 50 dynamische Drehmomentdaten enthalten. Auch der Einstellungen-Änderungsverlauf und Fehlerinformationen werden im Speicher abgelegt.

### Null-Fehler-Montage

Das Yokota Steuergerät YETC ist speziell für die Anforderungen an ein prozesssicheres System entwickelt worden. Alle Verschraubungen werden gemessen, bewertet, gezählt und im Steuergerät und/oder Arbeitsplatzcomputer gespeichert.

Das YETC bietet umfassende Programmier-Möglichkeiten zur individuellen Abstimmung auf die Schraubfall-Parameter. Die verbesserte Elektronik ermöglicht noch genauere und schnellere Drehmoment-Berechnungen.

Damit unterstützt das Yokota Steuergerät YETC voll die Einbindung in ein **Poka-Yoke** System: Null-Fehler annehmen, Null-Fehler produzieren, Null-Fehler weitergeben.

### Flexibel integrierbar

Die rückseitige E/A-Klemmenleiste (10 Eingänge, 10 Ausgänge) ermöglicht vielfältige Zusatznutzungen, wie z. B. Einbindung in die Fertigungslinie, Signalampel usw. So kann das modular aufgebaute und erweiterbare System nach Bedarf individuell konfiguriert und integriert werden.

### Optionale Komponenten

- Programmierkonsole PC-2 # 430129
- Werkzeugkabel 10m # 7802-1581-00-08
- Verlängerungskabel 10m # 7802-1580-00-09
- Magnetventil-Set # YETC-2 SVD 3/8
- Elektropneumatischer Druckregler für 2-Stufen-Verschraubung # SO-ITV3050-404BS3-CPL

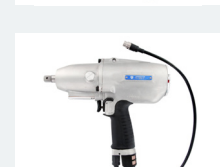
INFO

### Konnektivität

- ▶ 2x LAN-Schnittstelle (RJ-45)
- ▶ 2x Serielle Schnittstelle RS-232
- ▶ 3x USB-Port (A)
- ▶ 2x Systemschrauber (TKa)
- ▶ 2x Magnetventil-Anschluss
- ▶ 1x E/A-Klemmenleiste (10/10)
- ▶ 1x Programmierkonsole PC-2

### Allgemeine Spezifikationen

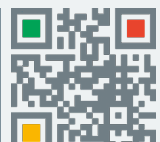
- ▶ Abmessungen: 210x130x277 mm (BxHxT)
- ▶ Gewicht: 3,9 kg
- ▶ Spannung: AC 100~240V, 50/60 Hz
- ▶ Energiekonsum: ≤ 30 VA



### Programmierkonsole PC-2

- ▶ Parameter programmieren
- ▶ Verschraubungsergebnisse anzeigen
- ▶ Statusanzeige **OK** / **NG**

Kompatibel: TKa-600 bis TKa-1500



# Gesteuerte System-Impulsschrauber Serie TKa mit Winkelsensor



Abb.: TKa-600-C



Abb.: TKa-1200-C



Abb.: TKa-1500-C

## Drehmomentkontrolle

Yokota entwickelte seinen ersten System-schrauber vor mehr als 45 Jahren. Der Zweck besteht darin, Gewindefestigungen mit hoher Geschwindigkeit und Genauigkeit anzuziehen, wobei die Möglichkeit besteht, Bolzen in einer Gruppe zu zählen, Fehler beim Anziehen zu erkennen und mit den Steuerungssystemen der Produktionslinie zu interagieren, einschließlich des Austauschs von Anziehdaten zu Zwecken der Rückverfolgbarkeit.

## Winkelüberwachung

Die neuesten Entwicklungen umfassen nicht nur einen Drehmomentaufnehmer auf der Hauptwelle, sondern auch einen Winkelen-coder.

## Fehlererkennung

Durch die Steuerung des Drehmoments und die Überwachung des Winkels werden alle Fehler, die beim Anziehen auftreten können, aufgedeckt und können entsprechend behandelt werden.

- Erkennung von unzureichendem bzw. zu hohem Drehmoment
- Reibungskoeffizient außerhalb des Toleranzbereichs
- Zu kurze oder zu lange Schraube
- Erkennung von Gewinde mit Quergewinde
- Erkennung von krummem Gewinde
- Beschädigtes Gewinde
- Doppelverschraubung
- Blindlöcher



## Geräuschlose Leuchtdioden

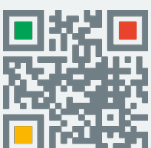
Fast alle TKa-Modelle sind wahlweise mit **grünen/roten** LED anstelle des akustischen Signalgebers erhältlich – rundum sichtbar: von oben, unten, links, rechts, vorn, hinten.

## Sensibler Winkelsensor

Der äußerst kompakte integrierte Drehgeber erkennt sowohl Drehwinkel als auch Drehrichtung ab 1 Grad.

## Yokota TKa mit Drehwinkelsensor

Ausführung	Modell <sup>1)</sup>		Best.-Nr.	Schraubleistung Ø	Drehzahl min <sup>-1</sup>	Drehmomentbereich <sup>2)</sup> N·m	Luftverbr. l/s	Abmessung		Gewicht kg	Anschl.-gewinde Zoll	Schlauch ID mm	Vibration m/s <sup>2</sup>	Geräuschpegel dB(A)	
	4kt	6kt						A	B						
Pistole	-	1/4	TKa 600A	421001	M6	6000	11 - 16	4.5	189	21	1.34	1/4	6.35	2.1	71
	-	1/4	TKa 700A	421003	M6-M8	7000	20 - 27	5.3	189	21	1.34	1/4	6.35	2.1	75
	-	1/4	TKa 700A-C	421008	M6-M8	7000	20 - 27	5.3	189	21	1.34	1/4	6.35	2.1	75
	3/8	-	TKa 600	421000	M6	6000	14 - 20	4.5	189	21	1.34	1/4	6.35	2.1	71
	3/8	-	TKa 600-C	421005	M6	6000	14 - 20	4.5	189	21	1.34	1/4	6.35	2.1	71
	3/8	-	TKa 700	421050	M6-M8	7000	24 - 33	5.3	189	21	1.34	1/4	6.35	2.1	75
	3/8	-	TKa 700-C	421015	M6-M8	7000	24 - 33	5.3	189	21	1.34	1/4	6.35	2.1	75
	3/8	-	TKa 800	421060	M8	7000	32 - 46	5.3	198	21	1.39	1/4	6.35	2.1	77
	3/8	-	TKa 800-C	421065	M8	7000	32 - 46	5.3	198	21	1.39	1/4	6.35	2.1	77
	3/8	-	TKa 900	421010	M8-M10	6500	47 - 60	6.8	204	23	1.50	1/4	9.5	2.1	78
	3/8	-	TKa 900-C	421035	M8-M10	6500	47 - 60	6.8	204	23	1.50	1/4	9.5	2.1	78
	1/2	-	TKa 1110	421021	M10-M12	5500	65 - 95	8.8	220	25.5	1.97	1/4	9.5	2.2	80
	1/2	-	TKa 1110-C	421026	M10-M12	5500	65 - 95	8.8	220	25.5	1.97	1/4	9.5	2.2	80
	1/2	-	TKa 1200	421070	M12	5900	85 - 130	10	237	29	2.60	1/4	9.5	2.2	82
	1/2	-	TKa 1200-C	421075	M12	5900	85 - 130	10	237	29	2.60	1/4	9.5	2.2	82
	1/2	-	TKa 1400	421030	M14	5200	100 - 160	13.1	246	29	3.00	1/4	9.5	2.2	84
	1/2	-	TKa 1400-C	421055	M14	5200	100 - 160	13.1	246	29	3.00	1/4	9.5	2.2	84
	1/2	-	TKa 1500	421040	M14-M16	4200	150 - 220	13.2	254	32.5	3.60	1/4	9.5	2.4	84
	1/2	-	TKA 1500-C	421045	M14-M16	4200	150 - 220	13.2	254	32.5	3.60	1/4	9.5	2.4	84



Stand 2026.12  
Tagesaktuelle  
Infos 24/7 auf  
unserer Web-  
site.

<sup>1)</sup> Modelle, deren Bezeichnung auf „-C“ endet, sind mit LED anstelle des Akustikgebers ausgestattet.

<sup>2)</sup> Drehmomentspezifikation gilt nur als Richtwert, basierend auf Schraubversuchen des Herstellers bei 0,6 MPa. Aufgrund unterschiedlicher Einflussfaktoren können Praxiswerte abweichen.