

DREHMOMENTBEREICH [N·m]

0,4 ~ 280

Verstellbarer Drehmomentschlüssel mit austauschbarem Aufsatz und Metallgriff

RoHS

Ausführung von Modell CL mit gerändeltem Metallgriff.



CL200NX19D-MH [L' = 455 mm]

AnwendungW

- Geeignet für den Einsatz in fettiger Umgebung (Öl, Chemikalien usw.) wie beispielsweise für Werkstattarbeit.

Merkmale

- Dieselben Merkmale wie QL-MH-Modelle, jedoch mit austauschbarem Aufsatz.
- Ein deutliches "Klick"-Geräusch signalisiert den Abschluss des Anziehvorgangs, wenn das eingestellte Drehmoment erreicht ist.
- Modelle CL50Nx15D-MH, CL100Nx15D-MH und CL140Nx15D-MH können mit einem verstellbaren AH-Aufsatz ausgestattet werden.
- Durch Austauschen des Aufsatzes kann der einzelne Schlüssel als Werkzeug für verschiedene Anwendungen dienen, beispielsweise als Maul-, Ring-, Ratschen-, Sechskantschlüssel usw.
- Geeignet für internationalen Gebrauch einschließlich des EU-Raums. Kalibrierungsverfahren gemäß ISO 6789, Typ II, Klasse A.

Sonderzubehör

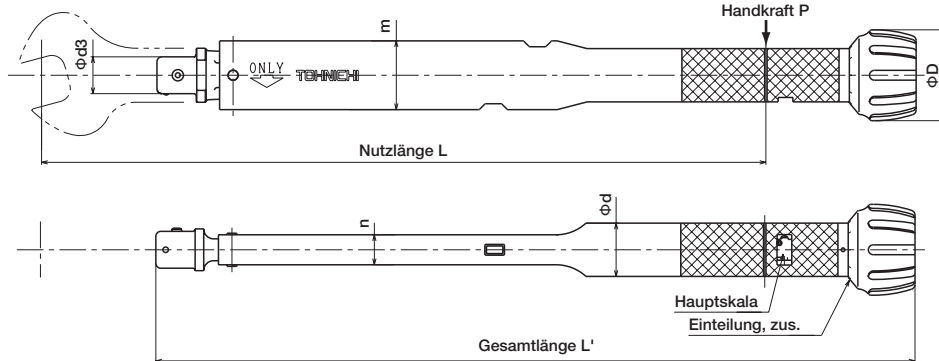


· Austauschbarer Aufsatz [S. 438]



· Austauschbarer Steckschlüssel [S. 450]

Abmessungen



Spezifikationen

Genauigkeit $\pm 3\%$

SI-MODELL			CL2NX8D-MH	CL5NX8D-MH	CL10NX8D-MH	CL15NX8D-MH	CL25NX10D-MH	CL50NX12D-MH	CL50NX15D-MH	CL100NX15D-MH	CL140NX15D-MH	CL200NX19D-MH	CL280NX22D-MH
DREHMOMENTBEREICH [N·m]	MIN. ~ MAX.	0,4 ~ 2	1 ~ 5	2 ~ 10	3 ~ 15	5 ~ 25	10 ~ 50		20 ~ 100		30 ~ 140	40 ~ 200	40 ~ 280
	EINT.	0,02	0,05	0,1		0,25	0,5		1		2		
METRISCHES MODELL			20CL-MH	50CL-MH	100CL-MH	150CL-MH	225CL-MH	450CL-MH	500CL-MH	900CL-MH	1400CL-MH	1800CL-MH	2800CL-MH
DREHMOMENTBEREICH [kgf·cm / kgf·m]	MIN. ~ MAX.	kgf·cm 4 ~ 20	10 ~ 50	20 ~ 100	30 ~ 150	50-250	100-500		200-1000		300-1400	400-2000	kgf·m 4-28
	EINT.	kgf·cm 0,2	0,5	1		2,5	5		10		20	kgf·m 0,2	
AMERIKANISCHES MODELL			CL15IX8D-MH	CL30IX8D-MH	CL50IX9D-MH	CL100IX10D-MH	-	-	-	-	-	-	-
DREHMOMENTBEREICH [lbf·in]	MIN. ~ MAX.	3 ~ 15	6 ~ 30	10 ~ 50	20 ~ 100	-	-	-	-	-	-	-	-
	EINT.	0,1	0,2	0,5	1	-	-	-	-	-	-	-	-
VERWENDBARER BOLZEN	HERKÖMMLICHER STAHL	M4	M5, M6	(M7)	M8	M10		M12 (M14)		M16	(M18)	M20	
	HOCHFEST	(M3,5)	(M4,5)	M6	(M6) M7	(M7)	M8		M10	M12	(M14)	M16	
MAX. HANDKRAFT [N]			17,2	42,9	65,6	98,4	139	238	227	338	394	449	424
ABMESSUNG [mm]	NUTZLÄNGE	L	116,5		152,5		180	210	220	295	355	445	660
	GESAMTLÄNGE	L'	140		175		200	235		310	370	455	655
	AUFSATZ	d3	8				10	12	15			19	22
	HAUPTTEIL	m	19				25,5		28		35		
		n	9,2				11,2		12,2		15		
		d	15				20		21,7		27,2		
		D	25,5				26,5	36		37		46,5	
GEWICHT [kg]			0,13		0,16		0,25	0,45		0,69	0,79	1,4	1,9

Hinweis 1. Gesamtlänge ohne austauschbaren Aufsatz. 2. Austauschbare Aufsätze sind optional. 3. CL-MH-Modelle eignen sich nicht für Rohrzangenaußensätze (PH).

Alternativmodell

Prüfgerät/Prüfer

Technische Daten

CL	S. 208	TCC2-G	S. 356	Drehmomenteinheit	S. 25
PCL	S. 216	DOT3-G	S. 358	Menschliches Versagen	S. 53
YCL2	S. 220	DOT	S. 360	Werkzeugwahl	S. 68
Drehmomentschlüssel mit Endscharter (Fehlerverminderung)		TF	S. 364	ISO 9000 betreffende Dokumente	S. 80
QLLS/CLLS/PQLLS/ PCLLS/		LC3-G	S. 366	Werkzeugkontrolle	S. 93
TIQLS	S. 250			Einstellmethode	S. 99
				Spezialaufsätze	S. 446
					S. 310
				Anlegen der Kraft	S. 312

So bestellen Sie.

Geben Sie an: **MODELL-Bezeichnung**

[Beispiel] CL100NX15D-MH

Hinweis

· Nicht geeignet für Prüfzwecke.

Drehmomentschlüssel
für Montage

Direktablesung
Drehmomentschlüssel

QL
QLE2
QL-MH
PQL
MTQL
DQL
TW2
PHL
CL
CLE2
CL-MH
PCL
SCL
YCL2
MT70N
TIQL
QSP
QSPCA
QSP
SCSP
BQSP5
BCSP5
QRSP
SP
RSP
SP-H
SP-N
NSP