CNA-4mk3

RoHS

POKA Patrol/
Zählprüfer



CNA-4mk3

Montage | Digital | Relaisschalter | Beurteilung

- Festzieh-Zählsicherstellung durch Anschließen von bis zu 4 Drehmomentschlüsseln.
- Max. 8 voreingestellte Zählwerte, Timer und Alarm durch Summer und Warnlicht.
- Ideal für das Prozessmanagement in der Produktionslinie

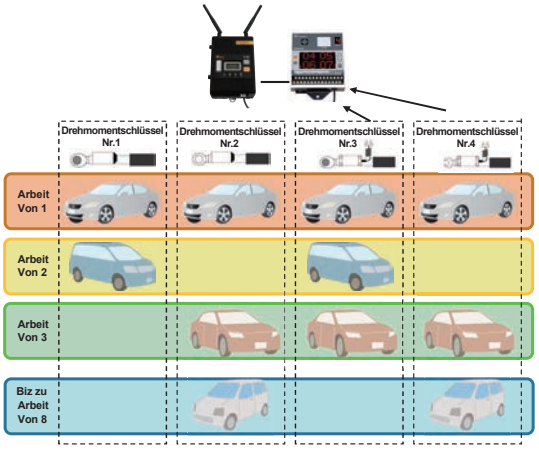
Zählanzeige	16 × 32 dot-matrix LED
Beurteilungsfunktion	30 × 25 Pixel Displaylampe (gängig für OK/NG) OK: blaue Lampe leuchtet NG: rote Lampe blinkt + Summer läutet (4 Arten)
Auswahlanzeige Werknummer	1-stellige 7-Segmente LED
Zähleingang	Kontakteingang x 4
Max. Voreinstellungszähler	99 Zählungen
Max. Anzahl an Arbeiten	8 Sets
Beurteilungseinstellung	• Beurteilung nach Voreinstellung • Beurteilung letzter Eingang, automatische • Beurteilung (0-300 Sekunden in Schritten zu 1 Sekunde)
Ausgangsfunktion	• OK/NG Ausgang (Relaisausgang_ 30V Gleichstrom, 1A, 125V Wechselstrom, 0.3A) • Drehmomentschlüssel, Auswahl des Signalausgangs (offener Kollektor-Nennwert: 100 mA)
Eingangsfunktion	• SELECT Eingang × 4 • START Eingang • END Eingang • RESET Eingang • WORK SENSOR Eingang
Timer Funktionseinstellung	• Timer mit Doppelzählschutz (0,1-10 Sekunden um 0,1 Sekunde) • Timer mit automatischer Zurücksetzung (0-60 Sekunden um 1 Sekunde) • Timer mit Intervall-Warnung (0-99 Sekunden um 1 Sekunde)
Einstellungsmethode	Spezialapplikationssoftware (USB Kommunikation), Tasteneingabe
Betriebstemperatur/feuchtigkeit	0 ~ 40 °C, unter 85%RH (keine Kondensation)
Netzanschluss/Stromverbrauch	AC100 ~ 240V ± 10% 50/60Hz, unter 10W
Gewicht/Abmessungen	400g, W121 × D175 × H44.9mm

Standard Zubehör: Verbindungskabel (CNA-4mk3 zum PC, Typ USB A-B)

Fügen Sie den Zählprüfer hinzu, um Ihr System zur Überprüfung des Drehmoments zu verbessern.
Visualisieren und verfolgen Sie die von kompatiblen Tohnichi-Modellen erfassten Klicks.

Kompatible Modelle
- LS/MS Endschalter-Drehmomentschlüssel
- Schraubenschlüssel- und Empfänger-Modellreihen: FH/FHM, FHSLS, FHP, FHD, FD/FDD, BLA, BLE und FMA

CNA-4mk3-Überblick



Einstellungsbeispiel

Schließen Sie zwei LS-Drehmomentschlüssel direkt und zwei drahtlose Drehmomentschlüssel über den Empfänger und die E/A-Box an.

Arbeit Nr. 2 ist erforderlich, um zwei verschiedene Teilbereiche festzuziehen, einer hat 4 Stück Sechskantschrauben und der andere 3 Stück Kopfschrauben.

Nr.	Rahmen	Drehmomentschlüssel 1	Drehmomentschlüssel 2	Drehmomentschlüssel 3	Drehmomentschlüssel 4
2	Festziehzählung	4	0	3	0

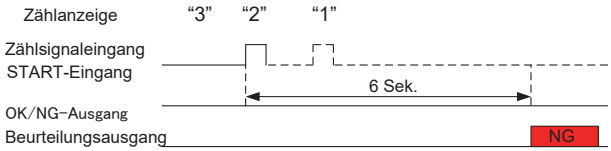


Stellen Sie die Anzahl der Schrauben (0-99Stück), die mit einem Drehmomentschlüssel angezogen werden soll, ein.
Stellen Sie 0 ein, wenn kein Drehmomentschlüssel benötigt wird.

Beispiel für verschiedene Timer-Funktionen

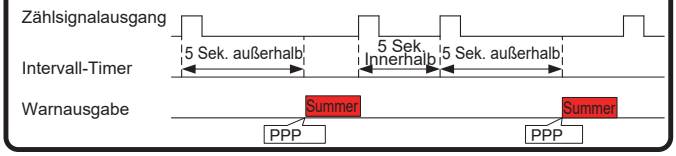
Automatischer Beurteilungs-Timer (1 – 300 Sek., 1-Sek.-Intervall)
Startet nach der START-Eingabe oder nach dem Eingang des ersten Zählsignals. OK/NG-Beurteilung findet statt, wenn die eingestellte Zeit erreicht ist.

[Zeitdiagramm]
Anzugsanzahl 3 Stück, Beurteilungsmodus JG3, automatischer Beurteilungs-Timer 6 Sek.



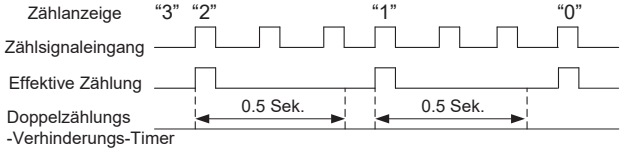
Intervall-Timer (0 bis 99 Sek. um 1 Sek.)
Wechselt der Bediener nicht innerhalb des Intervall-Timers (0 – 99 Sek., 1-Sek.-Intervall) zur nächsten Schraube, wird der Alarm zum Warnen des Bedieners ausgelöst.

[Zeitdiagramm]
Anzugsanzahl 4 Stück, Intervall-Timer 5-Sek.



Verhinderung einer Doppelzählung (0,1 – 10 Sek., 0,1-Sek.-Intervall)
Verhindert, dass ein zufälliger Doppelklick gezählt wird

[Zeitdiagramm]
Anzugsanzahl 3 Stück, eingestellt auf 0,5 Sek.
Und mehrmaliges Betätigen des Drehmomentschlüssels innerhalb von 0,5 Sekunden.



Einfache Einstellung mit der CNA-4mk3-Einstellsoftware

Die Einstellsoftware zeigt Anweisungen für jeden Einstellparameter an.

