

DREHMOMENTBEREICH [N·m]

0,3 ~ 420

Voreingestellter Drehmomentschlüssel mit austauschbarem Aufsatz **RoHS**

Standarddrehmomentschlüssel mit austauschbarem Aufsatz für Einzweckeseinsatz.

Belastungs-
richtung

Voreingestellt

Austauschbar



Anwendung

- Für Montage bei Massenfertigung.

Merkmale

- Wie QSP-Modelle, aber mit austauschbarem Aufsatz. Voreingestellte Ausführung.
- Das eingestellte Drehmoment kann nur mit einem Spezialwerkzeug (separat erhältlich) geändert werden, so dass ein versehentliches Verstellen verhütet wird.
- Ein deutliches "Klick"-Geräusch signalisiert den Abschluss des Anziehvorgangs, wenn das eingestellte Drehmoment erreicht ist.
- Die Modelle CSP1.5N4 - CSP140N3 werden mit einem Kunststharzgriff geliefert, alle anderen haben einen gerändelten Griff.
- Die Modelle CSP50N3x15D, CSP100N3x15D und CSP140N3x15D können mit einem verstellbaren AH-Aufsatz ausgestattet werden.
- Geeignet für internationalen Gebrauch einschließlich des EU-Raums. Kalibrierungsverfahren gemäß ISO 6789, Typ II, Klasse A.

CSP1.5N4X8D ~ CSP50N3X15D Spezifikationen

Genauigkeit ±3%

MODELL			CSP1.5N4X8D	CSP3N4X8D	CSP6N4X8D	CSP12N4X8D	CSP25N3X10D	CSP25N3X10D-MH	CSP50N3X12D	CSP50N3X12D-MH	CSP50N3X15D	CSP50N3X15D-MH		
SI-BEREICH [N·m]			0,3 – 1,5	0,6 – 3	1 – 6	2 – 12	5 – 25			10 – 50				
METRISCHER BEREICH [kgf·cm]			3 – 15	6 – 30	10 – 60	20 – 120	50 – 250			100 – 500				
AMERIKANISCHER BEREICH [lbf·in]			3 – 13	6 – 25	10 – 50	20 – 100	50 – 200			100 – 400				
VERWENDBARER BOLZEN (REFERENZ)	HERKÖMLICHER STAHL	M3 (M3,5)	M4 (M4,5)	M5, M6	(M7)	M8			M10					
	HOCHFEST	M2,5	M3 (M3,5)	M4 (M4,5)	M5, M6	(M7)			M8					
MAX. HANDKRAFT [N]			13	26	39	79	134			240	229			
ABMESSUNG [mm]	NUTZLÄNGE	L	118		153		186		208		218			
	GESAMTLÄNGE	L'	130		165		195		215		220			
	AUFSATZ	d3	8				10		12		15			
	HAUPTTEIL	m	19						25,5					
		n	9,2						11,2		11,2			
		d	15						20					
		D	24				29		15	34	20	34	20	
GEWICHT [kg]			0,2						0,3					

CSP100N3X15D ~ CSP420NX22D Spezifikationen

Genauigkeit ±3%

MODELL			CSP100N3X15D	CSP100N3X15D-MH	CSP140N3X15D	CSP140N3X15D-MH	CSP200N3X19D	CSP280N3X22D	CSP420NX22D
SI-BEREICH [N·m]			20 – 100		30 – 140		40 – 200	40 – 280	60 – 420
METRISCHER BEREICH [kgf·cm/kgf·m]			kgf·cm	200 – 1000	300 – 1400		400 – 2000	kgf·m 4 – 28	6 – 42
AMERIKANISCHER BEREICH [lbf·in]			200 – 850		300 – 1000		350 – 1600	350 – 2500	600 – 3600
VERWENDBARER BOLZEN (REFERENZ)	HERKÖMLICHER STAHL		M12 (M14)		M16		(M18)	M20	(M22) M24
	HOCHFEST		M10		M12		(M14)	M16	(M8)
MAX. HANDKRAFT [N]			344		400		449	424	442
ABMESSUNG [mm]	NUTZLÄNGE	L	291		350		445	660	950
	GESAMTLÄNGE	L'	290		350		430	625	920
	AUFSATZ	d3	15				19	22	
	HAUPTTEIL	m	28				35	38,6	
		n	12,2				15	16,1	
		d	21,7				27,2	30	
		D	34	21,7	34	21,7	27,2	40	
GEWICHT [kg]			0,45		0,55		1	1,4	2,7

Hinweis 1. Gesamtlänge ohne austauschbaren Aufsatz.

2. MH-Modelle sowie QSP200N3 – 420N werden mit einem gerändelten Griff geliefert, alle anderen haben einen Kunststharzgriff.



CSP100N3X15D-MH [L' = 290 mm]



CSP6N4X8D [L' = 165 mm]

Sonderzubehör



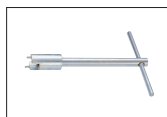
· Austauschbarer
Aufsatz [S. 438]



· Austauschbarer
Steckschlüssel [S. 450]



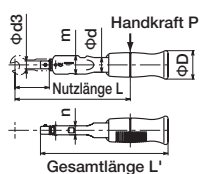
· Einstellwerkzeug für
QSP3 [S. 437]



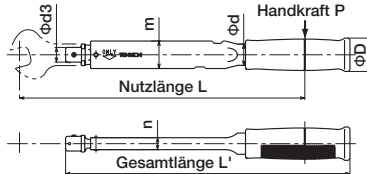
· Druckring-Werkzeug
für SP [S. 437]

Abmessungen

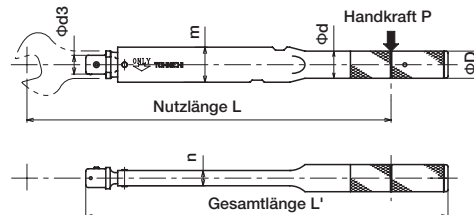
■ CSP1.5N4 ~ 12N4



■ CSP25N3 ~ 140N3



■ CSP-MH, CSP200N3 ~ 420N



Abmessungen des Aufsatz-Einstellteils siehe S. 446.

Alternativmodell

PCL S. 216

Fehlervermeidung (Pokayoke)

QSPLS/ CSPLS/ SPLS/

RSPLS/ SPLS-N S. 252

Prüfgerät/Prüfer

TCC2-G S. 356

DOT3-G S. 358

DOT S. 360

TF S. 364

LC3-G S. 366

Gebrauch

Methode zum Einstellen des Drehmoments

..... S. 311

Anlegen der Kraft S. 312

Technische Daten

Drehmomenteinheit S. 25

Menschliches Versagen S. 53

Werkzeugwahl S. 68

ISO 9000 betreffende Dokumente S. 80

Werkzeugkontrolle S. 93

Spezialaufsätze S. 446

So bestellen Sie.

Geben Sie an: **MODELL-Bezeichnung** X **Drehmomentwert**

[Beispiel 1] CSP100N3X15DX TORQUE FREE
(keine Drehmomentangabe)

[Beispiel 2] CSP100N3X15DX50N-m

Hinweis

- Nicht geeignet für Prüfzwecke.
- Modelle mit Endschalter (für Fehlervermeidung) siehe S. 252
- CSP-Modelle sind voreingestellt. Geben Sie daher, wenn eine Voreinstellung des Drehmoments gewünscht ist, bei der Bestellung den Drehmomentwert an.