

Drehmomenteinstellung von Schraubendrehern

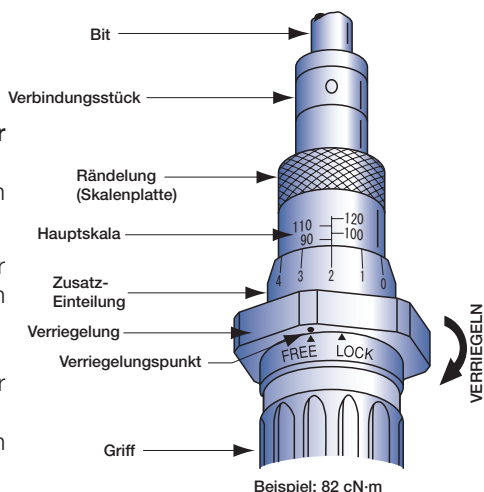
LTD, RTD, A/BMLD, A/BMRD

Methode zur Einstellung des Drehmoments (verstellbarer Typ):

1. Lösen Sie die Verriegelung an der Haupteinheit durch Drehen (LTD/RTD).
2. Halten Sie den Rändelteil der Hauptskala mit den Fingern der rechten Hand und drehen Sie dabei den Griff mit den Fingern der linken Hand, um den Drehmomentwert einzustellen.

* Einstellen der Drehmomentwerte:

- (1) Drehen Sie den Griff, um das obere Ende der Zusatzeinteilung mit der Hauptskala abzugleichen.
 - (2) Bringen Sie die Linie der Zusatzeinteilung mit der vertikalen Linie der Hauptskala zur Deckung (siehe rechte Abbildung).
3. Arretieren Sie nach der Einstellung des Drehmoments die Verriegelung an der Haupteinheit durch Drehen.



NTD, RNTD

Methode zur Einstellung des Drehmoments (voreingestellter Typ):

1. Halten Sie den Griff mit der linken Hand, stecken Sie das Einstellwerkzeug in die Nuten der Einstellschraube und drehen Sie diese zur Einstellung. Das Drehmoment wird durch Drehen im Uhrzeigersinn erhöht.
2. Führen Sie den Schrauber mit dem Spezialbit in die Belastungsvorrichtung des Drehmomentschrauber-Prüfgeräts (TDT3-G) ein und fixieren Sie ihn.
3. Drehen Sie die Belastungsvorrichtung im Uhrzeigersinn, um den Drehmomentwert zu messen.
4. Wiederholen Sie die Schritte 1–3 solange, bis das Drehmoment stimmt.

