



STC3-G(-BT)

+ Design
+ Quality



Maßstab 1:1

STC3-G(-BT)

Merkmale

Schlicht und schlank

Bis zu 35 % kleiner als das Vorgängermodell, was das Drehmomentmanagement bei beengten Platzverhältnissen erleichtert.

Verbesserungen der Benutzeroberfläche

Einführung von OLED (organische Leuchtdiode)



Der LED-Ring, der Ergebnisse (Bestanden/Nicht bestanden) auf einen Blick anzeigt, wurde vom aktuellen Modell übernommen.



Bei positiver Beurteilung



Bei negativer Beurteilung

Optionales Zubehör

USB-Kabel: STC3-BT ⇔ USB-Typ-C
Katalog-Nr. 586



USB-Kabel: STC3-BT ⇔ USB-Type-A
Katalog-Nr. 587



Netzteil: BA-7



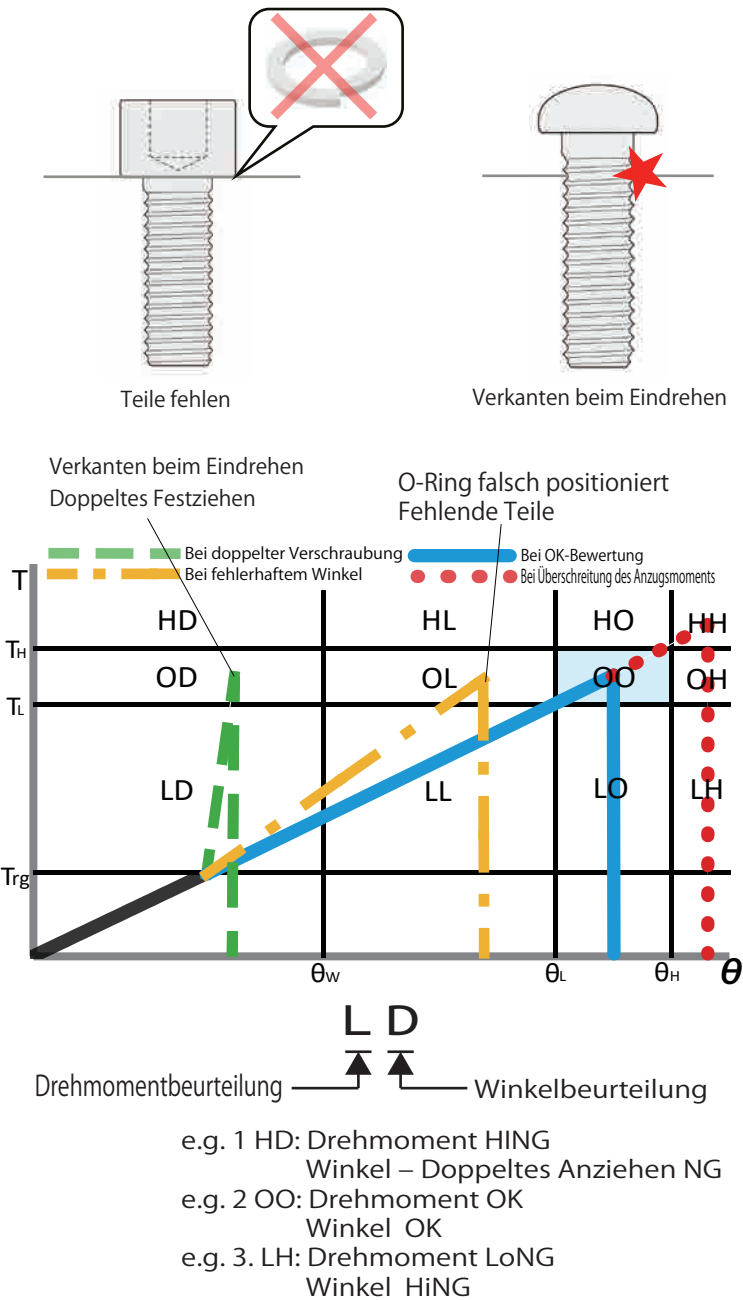
Hinweis: Bitte verwenden Sie Nr. 587 für die BA-7.

Akkupack: BP-8



Hinweis: Im Lieferumfang der STC3-BT-Einheit enthalten.

Ausgestattet mit einer Funktion zur Erkennung von Mehrfachverschraubungen.



- Durch die Überwachung von Drehmoment und Drehwinkel werden die folgenden Verschraubungsfehler erkannt, um den Auslieferungsprozess fehlerhafter Produkte zu verhindern.
- Verkanten beim Eindrehen
 - Teile fehlen
 - Doppelte Anzugserkennung

Doppelte Anzugserkennung
Die Methode, die Anzahl der festgezogenen Schrauben zu zählen, dient als Maßnahme gegen das Übersehen von Schrauben; da jedoch auch ein zweimaliges Festziehen desselben Bauteils als korrekte Anzahl gewertet wird, kann dies dazu führen, dass fehlerhafte Produkte in den Umlauf gelangen. Das STC3-G(-BT) verfügt über eine Winkelmessfunktion sowie eine Funktion zur Erkennung von doppelt angezogenen Schrauben. Durch die Kombination dieser Funktionen mit der Schraubfallzählung können auch ausgelassene Schraubvorgänge erkannt werden.

Sie können die Grenzwerte für Drehmoment und Winkel festlegen; das Werkzeug bewertet das Ergebnis anhand Ihrer Einstellungen.
T_{rg}: Auslösedrehmoment, T_L: Unteres Grenzdrehmoment, T_H: Oberes Grenzdrehmoment,
θ_w: Erkennungswinkel für Mehrfachanzug, θ_L: Unterer Grenzwinkel, θ_H: Oberer Grenzwinkel
※Die erste Stelle des Codes beschreibt die Drehmomentbewertung, die zweite die Winkelbewertung (z. B. D, L, O, H).

Technische Daten

Modell		STC50CN3-G	STC200CN3-G	STC500CN3-G
		STC50CN3-G-BT	STC200CN3-G-BT	STC500CN3-G-BT
Drehmomentbereich		5 ~ 50 cN·m	20 ~ 200 cN·m	50 ~ 500 cN·m
1-stellig		0.02 cN·m	0.1 cN·m	0.2 cN·m
Drehmoment Genauigkeit		5 ~ 9.98 cN·m : ±2% 10 ~ 50 cN·m : ±1%	20 ~ 39.9 cN·m : ±2% 40 ~ 200 cN·m : ±1%	50 ~ 99.8 cN·m : ±2% 100 ~ 500 cN·m : ±1%
Winkelgenauigkeit		±2 Grad + 1 Digit (Winkelgeschwindigkeit 30 bis 180 Grad/Sekunde bei einer Drehung um 90 Grad).		
Anzeige	OLED	Werte (Drehmoment, Winkel, Drehmomenteinheit) Speicherzähler, 4-stellig Akkustand (4 Stufen) Bluetooth®-Symbol (nur BT-Modell)		
	LED-Ring	Bewertungsergebnis		
Steuertasten		LÖSCHEN (EIN-/AUSSCHALTEN), OBEN/UNTEN/RECHTS/LINKS, PRÜFEN		
Datenspeicher		1.000 Datensätze (Drehmoment, Winkel, Bewertungsergebnis)		
Datenausgabe		Serieller Ausgang, kompatibel mit USB-Typ-C-Anschluss Bluetooth® (nur BT-Modell), Profile: HOGP, GATT		

Modell	STC50CN3-G	STC200CN3-G	STC500CN3-G
	STC50CN3-G-BT	STC200CN3-G-BT	STC500CN3-G-BT
Allgemeine Funktionen	Spitzenwertspeicher, Messdatenspeicher Automatische Speicherung/Rückstellung Messmodus/Anziehmodus Alarm bei Abschluss des Anziehvorgangs Bewertung (Drehmoment, Winkel) Erkennung doppelter Verschraubung automatische Nullpunktangleiche Automatische Abschaltung Überlastwarnung (Drehmoment)		
Leistung	Nickel-Metallhydrid-Akku (spezieller Akkupack BP-8)		
Dauerbetrieb	Ca. 60 Stunden (Standard) / Ca. 50 Stunden (BT-Modell)		
Ladezeit	Etwa 4,5 Stunden		
Betriebstemperatur	0 bis 40 ° C (keine Kondensation)		
Gewicht	229 g	233 g	267 g

※Bluetooth® ist eine eingetragene Marke der Bluetooth SIG, Inc.

+ Design
+ Quality



■ TOHNICHI MFG. CO., LTD.
E-mail: overseas@tohnichi.co.jp
Website: <http://www.global-tohnichi.com>
■ TOHNICHI AMERICA CORP.
■ TOHNICHI SHANGHAI MFG. CO., LTD.
■ Tohnichi Europe Technical Support Office (TETSO)
■ Tohnichi Asia Technical Support Office (TATSO)